Szczegóły techniczne

AL-GZ 655 / 656 Produkty certyfikowane

Szczegóły techniczne RAL-GZ 655 / 656 Produkty certyfikowane (PL) - 11/20115 - PDF - Zastrzega się możliwość wprowadzenia zmian

RAL – Znak jakości

Walraven jest jednym z inicjatorów programu 'Gütegemeinschaft Röhrbefestigung' (Bezpieczne połączenie). Najważniejsi producenci systemów mocowania rur wspólnie opracowali jednoznaczne wytyczne dotyczące jakości produktów. Program 'Gütegemeinschaft Rohrbefestigung' został potwierdzony w 2003 roku przez RAL, niemiecki instytut gwarancji jakości.

Korzyści dla odbiorcy

Właściwości techniczne produktów, takie jak maksymalne bezpieczne obciążenie podczas pracy, są ustanowione i opublikowane poprzez standaryzowane metody pomiaru.

W metodzie pomiaru maksymalne dopuszczalne obciążenie liczone jest przy według maksymalnego ugięcia.

Jakość oraz właściwości wytrzymałościowe produktów do mocowania rur takich jak obejmy i szyny montażowe, pochodzących od uczestniczących w programie producentów, potwierdzona znakiem RAL staje się jasna i wprost porównywalna.

Obecnie zostały opublikowane 4 metody pomiaru:

- dla obejm (RAL-GZ 655/B)
- dla szyn montażowych (RAL-GZ 655/C)
- dla akcesoriów (RAL-GZ 655/D)
- dla konsol ściennych (RAL-GZ 655/E)

Wprowadzana jest także kolejna metoda pomiaru dla obciążenia w warunkach pożaru:

- dla obejm (RAL-GZ 656)

Maksymalne zalecane obciążenia, które ujęte są w tabelach opierają się na:

1) Wypracowanej przez Walraven metodzie pomiaru;
2) Metodach pomiaru zalecanych w testach. Zalecenie RAL-GZ 655 oraz RAL-GZ 656, stworzone przez 'Gütegemeinschaft Rohrbefestigung' informuje o tym że wyniki testu każdego produktu dostarczonego z 'RAL-Gütezeichen', są sprawdzone i potwierdzone przez niezależny instytut badawczy.

Znak 'RAL-Gütezeichen' jest przyznawany jedynie produktom, spełniającym rygorystyczne standardy jakości i jest dowodem ich wysokiej jakości. To gwarantuje użytkownikom systemów mocowania rur pewność i zaufanie!

Certyfikowane produkty są rozpozn walne dzięki umieszczonemu na nich oznaczeniu:

		Nr kat.	Gwint	Strona w katalogu	Średnica (mm)	RAL-GZ 655/B Cert. nr.	Średnica (mm)	RAL-GZ 656 Cert. nr.
	BISMAT® Flash Ocynk elektrolityczny	337 3 XXX	M8	A 05 05	15 - 63	2010-23	15 - 63	2011-09
		337 4 XXX	M8/10	A 05 05	15 - 63	2010-23	15 - 63	2011-09
		-	-	-	-	-	-	-
	BISMAT® 2000 Ocynk elektrolityczny	341 3 0XX	M8	A 05 10	15 - 63	2010-22	15 - 63	2011-10
		340 3 XXX	M8/10	A 05 10	15 - 63	2010-22	15 - 63	2011-10
		340 3 XXX	M8/10	A 05 15	57 - 141	2005-08	57 - 114	2011-10
	BISMAT® 2000 'S' Ocynk elektrolityczny	341 4 0XX	M8	A 05 20	15 - 63	2005-08	15 - 63	2011-11
		340 4 0XX	M8/10	A 05 20	15 - 63	2005-08	15 - 63	2011-11
		-	-	-	-	-	-	-
	BIS Bifix® 1301 Ocynk elektrolityczny	311 3 0XX	M8	A 05 30	11 - 85	2005-07	-	-
		310 3 XXX	M8/10	A 05 30	11 - 141	2005-07	-	-
		312 3 XXX	M10	A 05 35	11 - 219	2005-07	-	-
	BIS 2S Obejmy z okładziną Ocynk elektrolityczny	333 3 XXX	M8	A 05 60	12 - 49	2010-12	-	-
		334 3 XXX	M8/10	A 05 60	15 - 220	2010-12	-	-
		-	-	-	-	-	-	-
	BIS HD1501 BIS UltraProtect® 1000	3313 8 0XX	M8/10	A 10 04	15 - 64	2011-12a	15 - 64	2011-14
		3314 8 XXX	M10/12	A 10 04	65 - 227	2011-12a	65 - 227	2011-14
		3316 8 XXX	M16	A 10 06	159 - 509	2011-12a	159 - 227	2011-14
		3317 8 XXX	G½"	A 10 09	15 - 509	2011-12a	15 - 227	2011-14
	BISMAT® 5000 Ocynk elektrolityczny	348 3 0XX	M8	A 25 05	16 - 50	2010-24	-	-
		-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-
	BIS Bifix® 5000 Ocynk elektrolityczny	348 3 0XX	M8	A 25 10	63 - 75	2005-11	-	-
		348 3 XXX	M10	A 25 10	90 - 110	2005-11	-	-
		-	-	-	-	-	-	-
	BIS Bifix® 300 Ocynk elektrolityczny	301 3 0XX	M8	B 05 05	15 - 76	2005-06	-	-
		302 3 XXX	M10	B 05 15	18 - 219	2005-06	-	-
		-	-	-	-	-	-	-
	BIS 2S Obejmy Ocynk elektrolityczny	330 3 XXX	M8	B 05 25	15 - 169	2010-12	-	-
		-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-
	BIS HD500 BIS UltraProtect® 1000	3303 8 0XX	M8/10	B 10 04	15 - 71	2011-13a	15 - 71	2011-05
		3304 8 XXX	M10/12	B 10 04	72 - 227	2011-13a	72 - 227	2011-05
		3306 8 XXX	M16	B 10 06	159 - 509	2011-13a	-	-
		3307 8 XXX	G½"	B 10 09	15 - 509	2011-13a	15 - 227	2011-05
	BIS Bifix® 300 stal niewdz. Stal nierdzewna	301 7 XXX	M8	M 10 05	72 - 118	2004-09	-	-
		302 7 XXX	M10	M 10 05	62 - 219	2004-09	-	-
		-	-	-	-	-	-	-

Maksymalne zalecane obciążenia (Fa,z) dla poszczególnych numerów katalogowych oraz certyfikaty RAL zamieszczone są na stronach katalogowych poszczególnych produktów w internetowym katalogu produktów na stronie www.walraven.pl

		Nr kat.	Średnica (mm)	Dla szyny	Strona w katalogu	RAL-GZ	Cert. nr.
	BIS RapidRail® Szyny montażowe Ocynkowane metodą Sendzimira	650 5 X00	WM0 (27 x 18 x 1,20)	-	G 04 05	655/C	2012-03
		650 5 X01	WM1 (30 x 15 x 2,00)	-	G 04 05	655/C	2012-03
		650 5 51X	WM1 (30 x 15 x 2,00)	-	G 04 05	655/C	2012-03
		650 5 X15	WM15 (30 x 30 x 2,00)	-	G 04 05	655/C	2012-03
		650 5 X02	WM2 (30 x 20 x 1,75)	-	G 04 05	655/C	2012-03
		650 5 X30	WM30 (30 x 45 x 2,00)	-	G 04 05	655/C	2012-03
	BIS RapidStrut® Szyny montażowe Ocynkowane metodą Sendzimira	650 5 X24	41 x 21 x 1,5	-	H 04 10	655/C	2012-04
		650 5 X22	41 x 21 x 2,0	-	H 04 10	655/C	2012-04
		650 5 X25	41 x 21 x 2,5	-	H 04 10	655/C	2012-04
		650 5 X44	41 x 41 x 1,5	-	H 04 10	655/C	2012-04
		650 5 X42	41 x 41 x 2,0	-	H 04 10	655/C	2012-04
		650 5 X45	41 x 41 x 2,5	-	H 04 10	655/C	2012-04
	BIS RapidStrut® Szyny montażowe BIS UltraProtect® 1000	6501 8 X27	41 x 21 x 2,5	-	H 04 13	655/C	2015-02
		6501 8 X42	41 x 41 x 2,0	-	H 04 13	655/C	2015-02
		6501 8 X47	41 x 41 x 2,5	-	H 04 13	655/C	2015-02
	BIS RapidRail® Szyny montażowe, stal nierdzewna Stal nierdzewna	650 7 002	WM2 (30 x 30 x 2,0)	-	M 20 05	655/C	2012-07
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
	BIS RapidRail® Śruby młotkowe regulowane Ocynk elektrolityczny	652 0 020	M8	WM1, 2, 15, 30	G 30 55	655/D	2012-11
		652 0 030	M10	WM1, 2, 15, 30	G 30 55	655/D	2012-11
		-	-	-	-	-	-
	BIS RapidRail® Śruby młotkowe wahadłowe Ocynk elektrolityczny	652 0 X00	M8	WM1, 2, 15, 30	G 30 60	655/D	2012-11
		652 0 X10	M10	WM1, 2, 15, 30	G 30 60	655/D	2012-11
		-	-	-	-	-	-
	BIS RapidRail® Łączniki U do szyn montażowych Ocynk elektrolityczny	654 3 001	200 mm	WM1, 2, 15, 30	G 35 35	655/D	2012-08
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
	BIS RapidRail® Łączniki T do szyn montażowych **Ocynk elektrolityczny**	658 4 090	-	WM1, 2, 15, 30	G 35 45	655/D	2012-08
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
	BIS RapidRail® Łączniki X do szyn montażowych Ocynk elektrolityczny	658 4 091	-	WM1, 2, 15, 30	G 35 45	655/D	2012-08
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-
	BIS RapidRail® Kątowniki 90° do szyn montażowych Ocynk elektrolityczny	658 4 00X	WM0 - 35	WM1, 2, 15, 30	G 35 05	655/D	2012-09
		658 4 011	WM0 - 35	WM1, 2, 15, 30	G 35 05	655/D	2012-09
		-	-		-	-	-
	BIS RapidRail® Kątowniki 135° do szyn montażowych Ocynk elektrolityczny	658 4 05X	WM0 - 35	WM1, 2, 15, 30	G 35 10	655/D	2012-09
		658 4 061	WM0 - 35	WM1, 2, 15, 30	G 35 10	655/D	2012-09
		-	-		-	-	-
	BIS RapidRail® Łączniki siodłowe do szyn Ocynk elektrolityczny	658 4 150	27 x 18	WM0, 1, 15	G 35 50	655/D	2012-10
		658 4 151	30 x 15	WM0, 1, 15	G 35 50	655/D	2012-10
		658 4 152	30 x 20	WM0, 1, 15	G 35 50	655/D	2012-10
	BIS RapidRail® Wieszaki do szyn WM0-35 Ocynk elektrolityczny	679 3 008	M8	WM1, 2, 15, 30	G 20 40	655/D	2012-09
		-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-

Maksymalne zalecane obciążenia (Fa,z) dla poszczególnych numerów katalogowych oraz certyfikaty RAL zamieszczone są na stronach katalogowych poszczególnych produktów w internetowym katalogu produktów na stronie www.walraven.pl

BISMAT® Flash

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B oraz RAL-GZ 656

				Cert. nr. 2010-23	Cert. nr. 2011-09							
				RAL-GZ 655/B	RAL-GZ 656							
				F0	F30		F60		F90		F120	
Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	Fa,z (N)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)
337 3 XXX	15 - 35	M8	A 05 05	500	230	24	100	27	-	-	-	-
337 3 XXX	40 - 63	M8	A 05 05	700	360	26	190	26	-	-	-	-
337 4 XXX	15 - 35	M8/10	A 05 05	500	230	24	100	27	-	-	-	-
337 4 XXX	40 - 63	M8/10	A 05 05	700	360	26	190	26	-	-	-	-

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BISMAT® 2000

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B oraz RAL-GZ 656

				Cert. nr. 2010-22	Cert. nr. 2011-10							
				RAL-GZ 655/B	RAL-GZ 656							
				F0	F30		F60		F90		F120	
Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	Fa,z (N)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)
341 3 0XX	15 - 35	M8	A 05 10	600	250	21	100	23	-	-	-	-
341 3 0XX	40 - 63	M8	A 05 10	800	370	24	160	29	-	-	-	-
340 3 XXX	15 - 35	M8/10	A 05 10	600	250	21	100	23	-	-	-	-
340 3 XXX	40 - 63	M8/10	A 05 10	800	370	24	160	29	-	-	-	-
340 3 XXX	57 - 80	M8/10	A 05 15	520	460	29	250	42	-	-	-	-
340 3 XXX	83 - 114	M8/10	A 05 15	935	720	36	340	50	-	-	-	-
340 3 XXX	116 - 141	M8/10	A 05 15	935	-	-	-	-	-	-	-	-

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BISMAT® 2000 'S'

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B oraz RAL-GZ 656

				Cert. nr. 2005-08	Cert. nr. 2011-11							
				RAL-GZ 655/B	RAL-GZ 656							
				F0	F30		F60		F90		F120	
Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	Fa,z (N)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)
341 4 0XX	15 - 35	M8	A 05 20	600	250	21	100	23	-	-	-	-
341 4 0XX	40 - 63	M8	A 05 20	800	370	24	160	29	-	-	-	-
340 4 XXX	15 - 35	M8/10	A 05 20	600	250	21	100	23	-	-	-	-
340 4 XXX	40 - 63	M8/10	A 05 20	800	370	24	160	29	-	-	-	-

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS Bifix® 1301

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B

Cert. Nr.
2005-07

Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	RAL-GZ 655/B F0 Fa,z (N)
311 3 XXX	11 - 56	M8	A 05 30	220
311 3 XXX	57 - 67	M8	A 05 30	430
311 3 XXX	70 - 85	M8	A 05 30	750
310 3 XXX	11 - 56	M8/10	A 05 30	220
310 3 XXX	57 - 67	M8/10	A 05 30	430
310 3 XXX	70 - 141	M8/10	A 05 30	750
310 3 XXX	159 - 168	M8/10	A 05 30	1 220
312 3 XXX	11 - 56	M10	A 05 35	220
312 3 XXX	57 - 67	M10	A 05 35	430
312 3 XXX	70 - 141	M10	A 05 35	750
312 3 XXX	159 - 219	M10	A 05 35	1 220

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS Bifix® 1301 'S'

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B

Cert. Nr.
2005-07

Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	RAL-GZ 655/B F0 Fa,z (N)
310 4 XXX	44 - 56	M8/10	A 05 45	220
310 4 XXX	57 - 67	M8/10	A 05 45	430
310 4 XXX	70 - 141	M8/10	A 05 45	750

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS 2S Obejmy z okładziną

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B

Cert. Nr.
2010-12

Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	RAL-GZ 655/B F0 Fa,z (N)
333 3 0XX	12 - 49	M8	A 05 60	220
334 3 XXX	15 - 80	M8/10	A 05 60	220
334 3 XXX	81 - 91	M8/10	A 05 60	430
334 3 XXX	101 - 139	M8/10	A 05 60	750
334 3 XXX	159 - 220	M8/10	A 05 60	1 220

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS HD1501

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B oraz RAL-GZ 656

				Cert. nr. 2011-12a	Cert. nr. 2011-14							
				RAL-GZ 655/B	RAL-GZ 656							
				F0	F30		F60		F90		F120	
Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	Fa,z (N)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)
3313 8 0XX	15 - 64	M8/10	A 10 04	1 500	940	30	380	61	-	-	-	-
3314 8 XXX	65 - 140	M10/12	A 10 04	2 300	1 980	41	910	83	-	-	-	-
3314 8 XXX	159 - 227	M10/12	A 10 04	3 800	1 850	70	1 310	78	-	-	-	-
3316 8 XXX	159 - 250	M16	A 10 06	3 800	1 850*	70*	1 310*	78*	-	-	-	-
3316 8 XXX	265 - 509	M16	A 10 06	9 200	-	-	-	-	-	-	-	-
3317 8 XXX	15 - 64	G½"	A 10 09	1 500	940	30	380	61	-	-	-	-
3317 8 XXX	65 - 140	G½"	A 10 09	2 300	1 980	42	910	83	-	-	-	-
3317 8 XXX	159 - 250	G½"	A 10 09	3 800	1 850*	70*	1 310*	78*	-	-	-	-
3317 8 XXX	265 - 509	G½"	A 10 09	9 200	-	-	-	-	-	-	-	-

* do 227mm włącznie.

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BISMAT® 5000

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B oraz RAL-GZ 656

				Cert. nr. 2010-24	Cert. nr. Jeszcze nie dostępny							
				RAL-GZ 655/B	RAL-GZ 656							
				F0	F30		F60		F90		F120	
Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	Fa,z (N)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształ-cenie (mm)
348 3 0XX	16 - 32	M8	A 25 05	350	250	19	-	-	-	-	-	-
348 3 0XX	40 - 50	M8	A 25 05	420	230	13	-	-	-	-	-	-

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS Bifix® 5000

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B

Cert. Nr.
2005-11

Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	RAL-GZ 655/B F0 Fa,z (N)
348 3 067	63	M8	A 25 10	580
348 3 075	75	M8	A 25 10	800
348 3 090	90	M10	A 25 10	1 470
348 3 110	110	M10	A 25 10	1 470

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS Bifix® 300

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B

Cert. Nr.
2005-06

Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	RAL-GZ 655/B F0 Fa,z (N)
301 3 0XX	15 - 60	M8	B 05 05	390
301 3 068	62 - 68	M8	B 05 05	1 030
301 3 076	73 - 77	M8	B 05 05	1 030
302 3 XXX	18 - 60	M10	B 05 15	390
302 3 XXX	62 - 111	M10	B 05 15	1 030
302 3 XXX	110 - 169	M10	B 05 15	1 450
302 3 XXX	172 - 219	M10	B 05 15	4 000

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS 2S Obejmy

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B

				Cert. Nr. 2010-12
				RAL-GZ 655/B
				F0
Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	Fa,z (N)
330 3 XXX	15 - 41	M8/10	B 05 25	1 110
330 3 XXX	41 - 68	M8/10	B 05 25	1 240
330 3 XXX	75 - 105	M8/10	B 05 25	1 470
330 3 XXX	106 - 169	M8/10	B 05 25	1 800

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS HD500

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B oraz RAL-GZ 656

				Cert. nr. 2011-13a	Cert. nr. 2011-05							
				RAL-GZ 655/B	RAL-GZ 656							
				F0	F30		F60		F90		F120	
Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	Fa,z (N)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)	Fa,z (N)	Odkształcenie (mm)
3303 8 0XX	15 - 71	M8/10	B 10 04	2 100	940	30	380	61	-	-	-	-
3304 8 XXX	72 - 154	M10/12	B 10 04	4 000	1 980	41	910	83	-	-	-	-
3304 8 XXX	159 - 227	M10/12	B 10 04	8 200	1 850	70	1 310	78	-	-	-	-
3306 8 XXX	159 - 279	M16	B 10 06	8 200	1 850*	70*	1 310*	78*	-	-	-	-
3306 8 XXX	279 - 509	M16	B 10 06	12 000	-	-	-	-	-	-	-	-
3307 8 XXX	15 - 71	G½"	B 10 09	2 100	940	30	380	61	-	-	-	-
3307 8 XXX	72 - 154	G½"	B 10 09	4 000	1 980	41	910	83	-	-	-	-
3307 8 XXX	159 - 279	G½"	B 10 09	8 000	1 850*	70*	1 310*	78*	-	-	-	-
3307 8 XXX	279 - 509	G½"	B 10 09	12 000	-	-	-	-	-	-	-	-

* do 227mm włącznie.

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.

BIS Bifix® 300 stal niewdz.

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B

Cert. Nr.
2004-09

Nr kat.	Ø (mm)	Gwint	Strona w katalogu	RAL-GZ 655/B F0 Fa,z (N)
301 7 XXX	72 - 89	M8	M 10 05	1 500
301 7 XXX	110 - 118	M8	M 10 05	1 900
302 7 XXX	62 - 105	M10	M 10 05	1 500
301 7 XXX	106 - 118	M10	M 10 05	1 900
301 7 XXX	129 - 219	M10	M 10 05	1 900

Maksymalne zalecane obciążenie (Fa,z) zgodnie z RAL-GZ 655/B jest obliczane przy użyciu określonych metod statystycznych z uwzględnieniem siły niszczącej i ugięcia 1,5 mm lub 2% nominalnej średnicy obejmy.

Zgodnie z wymogami RAL, wyniki testów wyszczególnionych powyżej produktów certyfikowanych RAL są monitorowane przez niezależne instytucje badawcze.