



www.atlas.2dkod.pl/414

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu



Az pięć Europejskich Agencji Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!

ATLAS HOTER U

zaprawa klejąca do styropianu i xps oraz do zatapiania siatki

- wysoka przyczepność
- zwiększona wytrzymałość dzięki mikrowłóknom
- odporność na pęknięcia i rysy
- również do styropianu grafitowego



LATWA APLIKACJA



NA ŚCIANY



MROZO-WODOODPORNY



APLIKACJA KIELNĄ



APLIKACJA PACĄ

Właściwości

ATLAS HOTER U produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Posiada bardzo wysoką przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości dyspersji polimerowych wykazuje wysoką przyczepność do podłoża mineralnych oraz do płyt EPS i XPS. Na kształtowanie tego parametru korzystnie wpływa również zróżnicowany, szczelny stos nasypowy mieszanki kruszyw. Zaprawa mocno przylega nawet do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych powłokami malarskimi o dobrej przyczepności do podłoża.

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – dzięki zbrojeniu strukturalnemu włóknami zaprawa posiada podwyższoną odporność na:

- powstawanie mikrorys na wstępnym etapie wiązania,
- powstawanie pęknięć w trakcie eksploatacji systemu.

Jest paroprzepuszczalny.

Dostępny jest w dwóch wersjach: na białym cemencie (ATLAS HOTER U BIAŁY) bądź na szarym cemencie (ATLAS HOTER U) – zastosowanie białego cementu zwiększa wytrzymałość warstwy wykonanej z kleju.

Przeznaczenie

W systemach ETICS:

- do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego) i wykonywania na nich warstwy zbrojonej,
- do trwałego mocowania płyt izolacji termicznej o grubości do 25 cm.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej.

Stanowi element systemów ociepleń – może być stosowany do wykonywania ociepleń budynków nowo wznoszonych oraz poddawanych termomodernizacji.

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ	
mocowanie termoizolacji w systemach ociepleń	+
wykonywanie warstwy zbrojonej w systemach ociepleń pod wszystkie tynki cienkowarstwowe ATLAS	+

RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH	
płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	+
płyty z wełny mineralnej o uporządkowanej strukturze włókien (lamelowej)	stosować ATLAS STOPTER K-50
płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanej strukturze włókien (fasadowej)	stosować ATLAS STOPTER K-50

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	stosować ATLAS ROKER W
budynki wysokie >25 m	stosować ATLAS ROKER U
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

RODZAJ PODŁOŻA	
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany z betonu wykonywanego na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (každorazowo wymaga oceny przyczepności)	+
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	stosować ATLAS ROKER W

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ	
system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie istniejących ociepleń)	+
system ceramiczny (wykończony płytkami ceramicznymi)	+



Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,40 kg / dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,20÷0,22 l / 1 kg 5,00÷5,50 l / 25 kg
Min. / max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm / 5 mm
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do betonu	min. 0,25 MPa
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do styropianu	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godziny
Czas otwarty pracy	min. 25 minut

Wymagania techniczne

ATLAS HOTER U oraz ATLAS HOTER U BIAŁY są składnikami złożonych systemów izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi:

Nazwa systemu	Numer Europejskiej Oceny Technicznej
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS HOTER U jest składnikiem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej/ Krajowej Oceny Technicznej
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2016
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2016
ATLAS CERAMIK	ITB-KOT-2018/0385 wydanie 1

ATLAS HOTER U BIAŁY jest składnikiem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty Technicznej
ATLAS ETICS	AT-15-9090/2016

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być:

- **niezmrożone i suche**,
- **stabilne** - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia i wysezonowane,
- **równe** - większe nierówności należy wypełnić zaprawą ATLAS ZW 330, lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS,
- **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,
- **zagruntowane** - gruntowanie emulsją ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA wykonać w przypadku podłożu zbyt chłonnych lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych.

Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS.
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	W obiektach, wzniesionych z zastosowaniem zewnętrznych prefabrykowanych płyt warstwowych, należy dokonać oceny technicznej stanu pierwotnego zamocowania warstwy fakturowej. W razie potrzeby, przed robotami dociepleniowymi, wzmocnić to połączenie przez dodatkowe kotwienie. Ocenę i projekt techniczny w tym zakresie powinna wykonać osoba z uprawnieniami konstrukcyjnymi. Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń międzypłytowych. Kit z połączeń mogący wchodzić w reakcję chemiczną z termoizolacją należy usunąć.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem do zaprawy, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placków o średnicy min. 8 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po dociśnięciu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała stabilne mocowanie płyty na ścianie. Zaprawę klejącą nanosi się jedynie na powierzchnię płyt izolacyjnych, nigdy na podłoże. Należy zwrócić uwagę, aby grubość zaprawy pod płytą po dociśnięciu nie przekraczała 10 mm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty. Wielkość zębów pacy powinna wynosić ok. 10 x 10 mm.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobrać dożądanego położenia za pomocą łaty. Jeśli konieczne jest dodatkowe mocowanie za pomocą łączników mechanicznych można do niego przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować łączniki z trzpieniem tworzywowym lub stalowym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt/m².

W przypadku wątpliwości co do nośności podłoża należy przeprowadzić próbę

wyrywania łączników.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona, o ile płyty po przyklejeniu były szlifowane. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, zaleca się je przeszlifować i odpylić.

Wykonywanie warstwy zbrojonej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej.

Warstwę zbrojoną wykonuje się poprzez równomierne nałożenie i rozprowadzenie zaprawy pacą (np. zębatą o rozmiarze zębów 6-10 mm), a następnie rozłożenie siatki zbrojącej i zatopienie jej przy użyciu pacy gładkiej, jednocześnie szpachlując powierzchnię na gładko. Ważne jest aby siatka zbrojąca była niewidoczna i całkowicie zatopiona w kleju. Siatkę należy układać na zakład o szerokości min. 10 cm. Zatapianie siatki i wyrównywanie warstwy zbrojonej należy dokonać w jednym przebiegu, bez późniejszego doszpachlowywania kleju.

Pozostałe nierówności po wyschnięciu zaprawy należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

W celu uniknięcia zarysowań w narożach otworów należy pod kątem 45 stopni wkleić dodatkowe paski siatki o wymiarach min. 20 x 35 cm. Wzmocnienia powinny znajdować się pod właściwą warstwą zbrojoną.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków. Przed tynkowaniem, warstwę zbrojoną należy pokryć podkładową masą tynkarską, właściwą dla wybranego tynku.

Zużycie

Dokładne zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.

Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, odpowiedniej ilości kostek styropianu o wymiarach 10x10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, wymaga indywidualnej analizy oraz oceny i powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejmąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Klej należy przewozić i przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach. Przechowywać w suchych pomieszczeniach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niebezpiecznych materiałów (patrz sekcja 10 Karty Charakterystyki), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji: 2020-03-30

