



www.atlas.2dkod.pl/1813

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS HOTER U2-B

zaprawa klejąca do styropianu oraz do zatapiania siatki

- technologia żelowa
- bardzo wysoka przyczepność
- zbrojona włóknami
- biała, bezpodkładowa
- pod ciemne, intensywne kolory o HBW > 15 %
- użycie w wysokich temperaturach (do 35 °C)



NA ŚCIANY



MROZOWODOODPORNY



LATWA APLIKACJA



APLIKACJA KIELNĄ



APLIKACJA PACĄ

Unikalna technologia żelowa

W recepturze kleju ATLAS HOTER U2-B zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego. Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wiązania wody. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, nawet w warunkach podwyższonej temperatury. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności.

Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego to następujące korzyści:

- możliwość przyklejenia różnego rodzaju płyt termoizolacyjnych,
- bezpieczne mocowanie okładzin na podłożach narażonych na działanie wysokiej temperatury,
- doskonałe parametry robocze.

Właściwości

ATLAS HOTER U2-B produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Możliwość zastosowania w wysokich temperaturach – pozwala na prowadzenie prac ociepleniowych w okresie letnim, w warunkach podwyższonej temperatury (nawet do 35 °C).

Możliwość zastosowania szerokiej palety kolorystycznej, w tym również kolorów ciemnych i intensywnych – TYNK SILIKONOWY ATLAS w systemach z warstwą zbrojoną wykonywaną z żelowej zaprawy uniwersalnej ATLAS HOTER U2 BIAŁY może być stosowany w poszerzonej palecie kolorystycznej, o współczynniku odbicia światła HBW > 15%.

Posiada wysoką przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości polimerów wykazuje wysoką przyczepność do betonu oraz płyt EPS.

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – dzięki zbrojeniu strukturalnemu mieszaniną włókien polipropylenowych i celulozowych zaprawa posiada podwyższoną odporność na:

- powstawanie mikrorys na wstępnym etapie wiązania,
- powstawanie pęknięć w trakcie eksploatacji systemu.

Jest uniwersalny – służy do mocowania płyt ocieplenia oraz do wykonywania warstwy zbrojonej.

Bezpodkładowy – nie wymaga wykonywania dodatkowej warstwy gruntującej przed nałożeniem tynku dyspersyjnego (pod tynki mineralne należy użyć podkładu ATLAS CERPLAST).

Na białym cemencie – zastosowanie białego cementu ogranicza powstawanie przebarwień lub prześwitów w tynkach, szczególnie białych oraz w kolorach pastelowych i pozwala uniknąć dodatkowego malowania.

Przeznaczenie

W systemach ETICS

- do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego) i wykonywania na nich warstwy zbrojonej,
- do trwałego mocowania płyt izolacji termicznej o grubości do 25 cm.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład systemu ATLAS ETICS PLUS. Może być stosowany do wykonywania ociepleń budynków nowo wznoszonych oraz poddawanych termomodernizacji.

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ	
mocowanie termoizolacji w systemach ociepleń	+
wykonywanie warstwy zbrojonej w systemach ociepleń	+

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ	
system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie istniejących ociepleń)	stosować ATLAS HOTER U
system ceramiczny (wykończony płytkami ceramicznymi)	stosować ATLAS HOTER U
system garażowy (ocieplenie stropów od strony zewnętrznej)	stosować ATLAS ROKER U

RODZAJ PODŁOŻA	
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany z betonu wykonywanego na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (každorazowo wymaga oceny przyczepności)	+
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	stosować ATLAS ROKER U



RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	stosować ATLAS ROKER U
budynki wysokie >25 m	stosować ATLAS ROKER U
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH	
płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	stosować ATLAS STOFTER K-20

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,36 g/cm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,30÷0,32 l / 1 kg 7,5÷8,00 l / 25 kg
Min/max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm / 5 mm
Temperatura stosowania	od +10 °C do +35 °C
Czas dojrzewania*	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy*	ok. 4 h
Czas otwarty pracy*	ok. 30 minut
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do betonu	≥ 0,25 MPa
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do styropianu	≥ 0,08 MPa
Wodochłonność układu ociepleniowego (warstwa zbrojona) - po 1h - po 24h	< 150 g/m ² < 500 g/m ²

*) - uwaga: dotyczy warunków wiązania: T= +20°C, wilgotność powietrza 50%

Wymagania techniczne

ATLAS HOTER U2 B jest składnikiem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem:

Nazwa systemu	Krajowej Oceny Technicznej
ATLAS ETICS PLUS	ITB-KOT-2018/0584 wydanie 1

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty

Podłoże powinno być:

- niezmożone i suche,
 - **stabilne** - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia i wysezonowane,
 - **równe** - większe nierówności należy wypełnić zaprawą ATLAS ZW 330 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS,
 - **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,
 - **zagruntowane** - gruntowanie emulsją ATLAS UNI-GRUNT wykonać w przypadku podłożu zbyt chłonnych lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych.
- Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z prązieniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS.
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń między płytowych. Mogą być one wypełnione kitem, który nie pozostaje obojętny wobec materiałów termoizolacyjnych. W przypadku zaobserwowania jakichkolwiek wycieków, ubytków, spękań lub luźnych fragmentów, należy je usunąć. Wszędzie tam, gdzie stan kitu jest właściwy, zaleca się pokryć go masą klejową, tworząc barierę oddzielającą go od termoizolacji.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i po zebraniu kielni nierozmieszanych pozostałości ze ścianek naczynia, ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placków o średnicy min. 8 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała stabilne mocowanie płyty na ścianie. Zaprawę klejącą nanosi się jedynie na powierzchnię płyt izolacyjnych, nigdy na podłoże. Należy zwrócić uwagę, aby grubość zaprawy pod płytą po docięnięciu nie przekraczała 10 mm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty. Wielkość zębów pacy powinna wynosić ok. 10x10 mm.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia za pomocą łaty. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować łączniki z trzpieniem tworzywowym lub stalowym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt./m². W przypadku wątpliwości co do nośności podłoża należy przeprowadzić próbę wyrwania łączników.

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt z EPS powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna. W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności i wyrównania podłoża zaleca się przeszlifować i odpylić podłoże.

Wykonywanie warstwy zbrojonej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej.

Warstwę zbrojoną wykonuje się poprzez równomierne nałożenie zaprawy pacą (np. zębatą o rozmiarze zębów 6-10 mm). Klej można również narzucić mechanicznie agregatem, np. WAGNER PC 1030 (dysza 6 mm, prędkość 6, ciśnienie 6 bar). Następnie, w świeżo naniesionym kleju, należy zatopić siatkę zbrojącą przy użyciu pacy, jednocześnie szpachlując powierzchnię na gładko. Ważne jest aby siatka zbrojąca była niewidoczna i całkowicie zatopiona w kleju. Siatkę należy układać na zakład o szerokości min. 10 cm.

Pozostałe nierówności po wyschnięciu zaprawy zaleca się zeszlifować, (nie ma różnicy w aplikacji / fakturowaniu tynku na części szlifowanej i nieszlifowanej). Szlifowanie powierzchni warstwy zbrojącej wykonywać przy użyciu papieru ściernego gradacji P40 lub P60.

W celu uniknięcia zarysowań w narożach otworów należy pod kątem 45 stopni wkleić dodatkowe paski siatki o wymiarach min. 20x35 cm. Wzmocnienia powinny znajdować się pod właściwą warstwą zbrojoną.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków.

Zużycie

Dokładne zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 4,0 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.

Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu ociepleń ATLAS.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie należy prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8÷10 kostek styropianu o wymiarach 10 x 10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu w swej strukturze. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdejmąć) całą zanieczyszczoną odzież. Splukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przewozić i przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych warunkach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Przy zachowaniu powyższych warunków nie są znane żadne niekorzystne interakcje. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji: 2020-02-13

