

Kerabuild® Epofill

Ciekły, dwuskładnikowy system epoksydowy o niezwykle niskiej lepkości do konstrukcyjnego scalania spękanych elementów betonowych.

Kerabuild® Epofill jest zgodny z wymogami normy PN-EN 1504-5 iniekcja betonu.



GREENBUILDING RATING®



Produkt nie posiada żadnej z właściwości przewidzianych przez GreenBuilding Rating® i musi być używany z uwagą. Kerakoll® zobowiązuje się do poprawy kwalifikacji Rating materiałów i produktów z grupy Ecozero

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Niska lepkość i doskonała zdolność wypełniania pęknięć
- Szybkie twardnienie
- Idealny do zalewania prętów zbrojących w poziomych strukturach cementowych

KERABUILD® REPAIR SYSTEM



KERABUILD® REPAIR SYSTEM składa się z szeregu rozwiązań naprawczych i wzmacniających, spełniających wymogi określone w normie PN-EN 1504-9 (Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych: definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Ogólne zasady dotyczące stosowania wyrobów i systemów), stworzonych w zależności od elementu konstrukcyjnego poddawanego zabiegom oraz od wyznaczonych celów.

Każde z proponowanych rozwiązań zapewnia osiągnięcie Projektowego Okresu Użytkowania (Design Working Life) wynoszącego 50 lat lub 100 lat, zgodnie z postanowieniami dla europejskiego zakresu stosowania zawartymi w Eurokodach.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Naprawa spękanych betonowych elementów monolitycznych, mocowanie prętów zbrojeniowych w konstrukcjach betonowych, naprawa odpadających elementów fasadowych.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Sposób użycia

Kerabuild® Epofill przygotowuje się poprzez wymieszanie, ręczne lub przy użyciu niskoobrotowego mieszadła mechanicznego, składnika A ze składnikiem B (proporcje przygotowane w opakowaniach 2:1), aż do momentu uzyskania płynnej mieszanki o jednolitej barwie.

Ilość wyrabianej masy oraz temperatura otoczenia i podłoża mogą zmieniać czas urabialności: przy wysokich temperaturach lub dużych ilościach wyrabianego produktu czas urabialności ulega skróceniu.

Nanoszenie

W celu umocowania prętów stalowych w otworach przygotowanych w elementach betonowych, usunąć pozostałości pyłów przy użyciu sprężonego powietrza, a następnie nałożyć Kerabuild® Epofill, aby wykonać połączenie.

W celu spojenia spękanych konstrukcji poprzez iniekcje pod ciśnieniem Kerabuild® Epofill, po wykonaniu otworów do iniekcji i poszerzeniu szczeliny, usunąć pył i przystąpić do wypełniania rysy masą Kerabuild® Eco Epobond, wprowadzając jednocześnie przewody iniekcyjne do wcześniej przygotowanych otworów. Po stwardnieniu mieszanki Kerabuild® Eco Epobond, sprawdzić przy użyciu sprężonego powietrza, czy połączenia między otworami zostały zachowane. Następnie zaaplikować Kerabuild® Epofill przy użyciu odpowiedniego urządzenia tłoczącego, zaczynając od najniższej umieszczonego przewodu; po wypłynięciu żywicy przez górny przewód, zamknąć przewód używany do iniekcji i powtórzyć procedurę, zaczynając od przewodu kontrolnego aż do całkowitego naprawienia szczeliny.

Czyszczenie

Resztki Kerabuild® Epofill usuwać z narzędzi rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksilen).

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Naprawę spękanych betonowych elementów monolitycznych, mocowanie prętów zbrojeniowych w konstrukcjach betonowych, naprawę odpadających elementów fasadowych, wykonywać z użyciem przy użyciu płynnego, dwuskładnikowego systemu epoksydowego, posiadającego oznaczenie CE oraz spełniającego wymogi normy EV 1504-5 dla produktów do iniekcji, typu Kerabuild® Epofill produkcji Kerakoll.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	składnik A przezroczysta ciecz, składnik B słomkowa ciecz	
Gęstość	część A 1100 kg/m ³ – składnik B 1050 kg/m ³	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu	
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła	
Opakowanie	składnik A wiadro 0,66 kg, składnik B butelka 0,33 kg	
Proporcja mieszania	składnik A : składnik B = 2 : 1	
Lepkość mieszanki	≈ 380 mPas (wirnik 2 RPM 50)	metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1100 kg/m ³	
Czas gotowości do pracy (1 kg):		
- przy +5 °C	≥ 80 min	
- przy +21 °C	≥ 30 min	
- przy +30 °C	≥ 10 min	
Temperatura użycia	od +5 °C do +30 °C	
Wydajność	≈ 1,1 kg/dm ³ rys do iniekcji	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-5		Parametr Kerabuild® Epofill
Przyczepność	EN 12618-2	wytrzymałość na rozciąganie	zniszczenie kohezyjne podłoża	zniszczenie kohezyjne podłoża
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12618-3	wytrzymałość na ścinanie	zniszczenie monolityczne	zniszczenie monolityczne
Skurcz objętościowy	EN 12617-2	skurcz procentowo	< 3%	< 3%
Temperatura zeszklenia	EN 12614	≥ 40 °C		> 40 °C
Iniekcijność	EN 1771	czas iniekcji do rys 0,2 mm	sucha > 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
			wilgotna > 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
Trwałość	EN 12618-2	wytrzymałość na cykle zamrażania-odmrażania	zniszczenie kohezyjne podłoża	zniszczenie kohezyjne podłoża

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze między +5 °C a +30 °C
- nanosić na powierzchnie suche
- nie nanosić na powierzchnie brudne i słabe
- chronić okalające powierzchnie dla uniknięcia powstania trudnych do usunięcia plam i zabrudzeń
- narzędzia myć natychmiast po użyciu rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen)
- nosić zawsze rękawice i okulary zarówno w czasie mieszania jak i aplikacji
- unikać jakiegokolwiek kontaktu ze skórą; stosować w dobrze wentylowanym otoczeniu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w kwietniu 2013 (ref. GBR Data Report - 05.13); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; celem zapoznania się z ewentualnymi aktualizacjami zapraszamy na stronę www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl