

MASY POLIMEROWE

Gładź polimerowa biała ALPOL Putz S typ 3A

AM
800

Opakowanie

Jednostkowe:	Torebka 4 kg
Zbiorcze:	Pakiet 20 kg
Jednostkowe:	Worek 20 kg
Zbiorcze:	Paleta ofoliowana 960 kg



Zastosowanie

Do wykonywania cienkowarstwowych, gładkich warstw finiszowych na wyprawach tynkarskich, płytach gipsowo-kartonowych, powłokach malarskich oraz podłożach betonowych. Do szpachlowania niewielkich ubytków i nierówności tynków oraz powierzchni betonowych. Również do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych z zastosowaniem taśmy zbrojącej. Do stosowania na ścianach i sufitach wewnątrz budynków, w pomieszczeniach nienarażonych na oddziaływanie wilgoci. Do nakładania ręcznego i maszynowego.

Rodzaj podłoża

Tynki gipsowe, cementowe, cementowo-wapienne i wapienne, płyty gipsowo-kartonowe, dyspersyjne i olejne powłoki malarskie oraz podłoża betonowe.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia podłoża powinna być wysezonowana, sucha, czysta, trwała i nośna. Resztki farb i innych zanieczyszczeń usunąć. Duże ubytki uzupełnić zaprawą szybkowiążącą **ALPOL AZ 130** lub zaprawą wyrównawczą **ALPOL AZ 135**. Podłoża słabe pomalować gruntem głęboko penetrującym **ALPOL AG 700** i **ALPOL AG 704**, jeżeli zachodzi potrzeba zmniejszenia chłonności. Niewielkie rysy i pęknięcia zaszpachlować cienką warstwą gładzi. Kawerny na podłożach betonowych oraz bardzo chropowate tynki przeszpachlować na całej powierzchni.

Sposób użycia

Zawartość opakowania wymieszać mechanicznie lub ręcznie z podaną ilością czystej, chłodnej wody do uzyskania jednnorodnej mieszaniny i założonej konsystencji. Po odczekaniu 5 minut całość ponownie wymieszać. Gładź nanosić na podłoża maszynowo lub za pomocą stalowej, nierdzewnej pacy o grubość od 1 do 2 mm do uzyskania równej, gładkiej powierzchni. Drugą warstwę nanosić po związaniu pierwszej. Po wyschnięciu drugiej warstwy wszystkie nierówności zeszlifować siatką do szlifowania lub papierem ściernym. Nie zużytą gładź można wykorzystać w późniejszym czasie pod warunkiem, że pojemnik zostanie szczelnie zamknięty.

Narzędzia

Mieszarka elektryczna wolnoobrotowa, mieszało koszykowe, agregat do nakładania gładzi, nierdzewna paca, szpachelka, kielnia, paca z siatką lub papierem ściernym.

Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +25°C. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wydłużają okres wysychania gładzi. Nie dopuszczać do przesuszenia lub zawilgocenia powierzchni świeżo nałożonej gładzi. Należy zwrócić szczególną uwagę na dobrą wentylację pomieszczeń.

Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach – 12 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed zawilgoceciem w czasie transportu i składowania.

Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (23±2)°C i wilgotności względnej (50±5)%. W innych warunkach własności robocze i parametry techniczne mogą ulec zmianie. Produkt działa drażniąco na oczy i drogi oddechowe. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. W razie zanieczyszczenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeżo zabrudzenia czyścić wodą, a stwardniałe czyszczykiem **ALPOL AI 770**. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Zalecenia ogólne

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

Wyrób dopuszczony
do obrotu i powszechnego
stosowania w budownictwie



AM
800**Dane techniczne**

Skład: mieszanina białych wypełniaczy mineralnych, dodatków i domieszek

Gęstość nasypowa	ok. 1,0 kg/dm ³
Właściwa ilość wody	ok. 8 dm ³ /20 kg ok. 1,6 dm ³ /4 kg ok. 0,4 dm ³ /kg
Czas schnięcia w jednej warstwie: – na powierzchni niezagruntowanej – na powierzchni zagruntowanej	ok. 6 godz. ok. 12 godz.
Odporność na spękania	brak spękań w strefie 50 mm od cienkiego końca klina
Wytrzymałość na zginanie (obciążenie niszczące)	≥ 200 N
Przyczepność do płyty g-k	≥ 0,25 N/mm ² lub zniszczenie w płycie
Uziarnienie: pozostałość na sicie 0,315 mm pozostałość na sicie 0,2 mm	0 % masy ≤ 1 % masy
Reakcja na ogień	klasa A2-s1,d0
Wydajność	ok. 19 dm ³ z 20 kg ok. 3,5 dm ³ z 4 kg ok. 0,95 dm ³ z 1 kg
Zużycie	ok. 1,1 kg/m ² /mm

Na wyrób wystawiono deklarację zgodności.

Dokument odniesienia: PN-EN 13963:2008.

Posiada atest PZH.

PKWiU: 23.52.20.0.

Fidor, 01.04.2011 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca.