	Karta techniczna wyrobu		
	PODKŁAD CEMENTOWY		
	DOKUMENT ODNIESIENIA: PN-EN 13813:2003 „Podkład podłogowy oraz materiały do ich wykonania. Materiały. Właściwości i wymagania”	Wydanie: II Data: 10.07.2012	strona 1 z 2

CHARAKTERYSTYKA

Zaprawa budowlana w postaci fabrycznie przygotowanej mieszanki, służąca do wykonywania cementowych podkładów podłogowych. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę, łatwą do rozprowadzania. Po stwardnieniu woda i mrozoodporna.

PRZEZNACZENIE

Zaprawa jest przeznaczona do wykonywania cementowych podkładów podłogowych związanych z podłożem o minimalnej grubości 25 mm, względnie na warstwie rozdzielczej o minimalnej grubości 35 mm. Nadaje się do układania na wszystkich podłożach i na spoiwach hydraulicznych.

DANE TECHNICZNE

Skład: cement portlandzki, wypełniacze mineralne, modyfikatory

Gęstość nasypowa suchej mieszanki: ok. 1,7 g/cm³

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 20 MPa

Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach: ≥ 4 MPa

Zawartość rozpuszczonego chromu VI w gotowej masie wyrobu: ≤ 0,0002%

DANE WYKONAWCZE

Środki gruntujące marki BAUMASTER: Grunt głęboko penetrujący, Uniwersalna emulsja gruntująca- w zależności od rodzaju podłoża.

Temperatura stosowania (powietrza materiałów, wody): +5°C do 25°C

Proporcje mieszania z wodą: ok.3,5 l wody na 25 kg suchej mieszanki

Czas przydatności do użycia po zarobieniu z wodą: ok. 1h

Możliwość wchodzenia: po 48 h (przy temperaturze + 20°C)

Minimalna grubość warstwy: 25 mm

Maksymalna grubość warstwy: 80 mm


Zużycie: ok. 20 kg/m² na 1 cm grubości warstwy zaprawy

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być właściwie wysezonowane, posiadać odpowiednią nośność i jednorodną strukturę. W przypadku wykonywania podkładu związanego z podłożem powinno być ono oprócz zaleceń wstępnych oczyszczone z zanieczyszczeń mogących zmniejszyć przyczepność układanej wylewki. Zaleca się wykonanie dylatacji oddzielającej podkład od ścian przez zamocowanie do nich taśmy dylatacyjnej. W przypadku podłoży chłonnych zaleca się zagruntowanie ich preparatem gruntującym- Grunt głęboko penetrujący marki BAUMASTER. W innych przypadkach przed wykonaniem podkładu zaleca się zwilżyć wodą lub preparatem gruntującym: Uniwersalna emulsja gruntująca marki BAUMASTER. Wylewać metodą „mokre na mokre”. Przygotowując podkład na warstwie rozdzielczej rozpoczynamy od oczyszczenia podłoża i wykonania dylatacji za pomocą taśmy dylatacyjnej. Następnie należy rozłożyć na całej powierzchni folię PE o grubości min. 0.2 mm z wywinięciem na ścianę ponad przewidywany poziom wylewanego pokładu. Przy połączeniach folii trzeba zastosować zakład minimalnej długości- 10 cm i skleić ją na złączach taśmą samoprzylepną, lub zgrzać tak aby uzyskać szczelną izolację.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Suchą mieszankę zarabiamy z odpowiednią ilością czystej i chłodnej wody mieszając ręcznie bądź mechanicznie przy pomocy mieszarki do zapraw, względnie betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić około 2 minut. Po wymieszaniu należy sprawdzić jej konsystencję. W razie konieczności skorygować ilość dodawanej wody. Zbyt duża ilość wody może mieć wpływ na obniżenie wytrzymałości zaprawy. Masa nadje się do wykorzystania po bezpośrednim zarobieniu z wodą. W przypadku korzystania tylko z części opakowania, należy starannie zaprawę wymieszać gdyż w trakcie transportu mogło dojść do rozdzielenia składników.

	Karta techniczna wyrobu		
	PODKŁAD CEMENTOWY		
	DOKUMENT ODNIESIENIA: PN-EN 13813:2003 „Podkład podłogowy oraz materiały do ich wykonania. Materiały. Właściwości i wymagania”	Wydanie: II Data: 10.07.2012	strona 2z 2

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowaną zaprawę układamy warstwą o odpowiedniej grubości. Wykonywany podkład powinien mieć równą powierzchnię i tworzyć płaszczyznę poziomą lub pochyloną zgodnie z wymaganym spadkiem. Zaprawę układamy pasami pomiędzy prowadnicami wyznaczającymi odpowiednią grubość jastrychu. Elementy te powinny być rozmieszczone co ok. 100cm i wypoziomowane. Nadmiar zaprawy ściągamy łątą prowadzoną po prowadnicach. Po wstępnym wyrównaniu powierzchni należy ją zacierać dużą pacą tynkarską. Elementy wyznaczające grubość jastrychu przesuwamy się w trakcie postępowania prac, bądź usuwamy się uzupełniając bruzdy. W przypadku podłóg narażonych na duże obciążenia rozciągające zaleca się stosowanie zbrojenia. Wykonywanie podkładu zbrojonego przebiega tak samo jak w przypadku podkładu nie zbrojonego, z tą różnicą, że prowadnice umieszcza się na odpowiednich podkładkach dystansowych, na których układa się najpierw siatkę zbrojeniową. Przy wykonywaniu podkładów należy stosować zasady szczelin dylatacyjnych: konstrukcyjnych, izolacyjnych, przeciwskurczowych. Szczeliny przeciwskurczowe powinny dzielić powierzchnię na pola nie większe niż: 30 m² przy długości boku 6m, 40 m² przy długości boków nie większej niż 8m gdy zastosowano zbrojenie przeciwskurczowe. W korytarzu rozstaw szczelin przeciwskurczowych nie powinien przekraczać 2-2,5-krotnej jego szerokości. W początkowym okresie twardnienia do 10 dni po wykonaniu, zaleca się ochronę przed przedwczesnym wysychaniem, stosując np. folie izolacyjną, oraz zwilżanie wodą. Brak odpowiedniej pielęgnacji wpłynie na obniżenie końcowych parametrów podkładu.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Po zakończeniu prac, czystą wodą.

OPAKOWANIA

Worki 25kg na paletach po 42 sztuk.

PRZECHOWYWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

OSTRZEŻENIE

Produkt po zarobieniu daje odczyn alkaliczny. Należy chronić oczy, unikać kontaktu ze skórą. W wypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.