

TYNK 511L

Zewnętrzny tynk maszynowy cementowo-wapienny, gładki, biały, lekki

Charakterystyka:

Uniwersalna drobnoziarnista biała zaprawa tynkarska w postaci przygotowanej fabrycznie suchej mieszanki spoiw mineralnych, wypełniaczy mineralnych (w tym lekkich – perlitu) i domieszek poprawiających właściwości użytkowe. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę tynkarską o bardzo dobrej urabialności i dużej przyczepności do podłoża. Po stwardnieniu wodo i mrozoodporna. Nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Przeznaczenie:

Zaprawa przeznaczona jest do mechanicznego lub ręcznego wykonywania gładkich, jednowarstwowych wypraw tynkarskich, bezpośrednio na ścianach murowanych z bloczków YTONG, HEBEL, itp. z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych oraz na podłożach betonowych. Nadaje się również jako podkład pod tynki szlachetne i farby.

Dane techniczne:

Skład: wapno hydratyzowane, biały cement portlandzki, perlit, wypełniacze mineralne (w tym perlit), domieszki
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy: ok. 1,50 g/cm³
Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy: ok. 1,25 g/cm³
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: kat. CS III
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach: $\geq 1,0$ MPa
Zawartość powietrza: ok. 27 %

Przyczepność do podłoża i symbol modelu pęknięcia: $\geq 0,45$ MPa; FP: B

Przyczepność do podłoża i symbol modelu pęknięcia po cyklach sezonowania: $\geq 0,45$ MPa; FP: B

Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym: kategoria W2

Przepuszczalność pary wodnej po cyklach sezonowania na podłożu betonowym: ≤ 1 ml/cm² po 48 godzinach

Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ : 21

Współczynnik przewodzenia ciepła λ (wartość tabelaryczna): $< 0,47$ W/m*K

Reakcja na ogień: Klasa A1

Uziarnienie: do 0,5 mm

Dane wykonawcze:

Temperatura stosowania (powietrza, podłoża, materiałów): od +5°C do +25°C

Proporcja mieszania z wodą: ok. 8 l wody na 30 kg suchej mieszanki

Czas przydatności do użycia po zarobieniu wodą: ok. 2 godziny w temperaturze +20°C

Grubość warstwy: 5-15 mm

Zużycie: ok. 1,25 kg/m² na 1 mm grubości warstwy

zaprawy

Wydajność: 30 kg suchej mieszanki na ok. 24 dm³ świeżej zaprawy

Sposób użycia:

Przygotowanie podłoża: Do wykonywania tynków należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów lub skurczu ścian i innych elementów betonowych. Podłoża pod tynk powinny być stabilne, nośne, nie odkształcające się. Tynkowane powierzchnie powinny być wolne od kurzu, sadzy, tłuszczów, smarów, środków antyadhezyjnych itp. Objawy agresji biologicznej po usunięciu przyczyn ich powstawania należy zlikwidować przy pomocy środka grzybobójczego SEPTOBUD 1008. Kruche i niespójne fragmenty należy usunąć a nadmierne ubytki zaszpachlować np: zaprawą wyrównującą 428. Przed tynkowaniem podłoża należy dokładnie zagruntować środkiem GRUNTOBET 310. ®

Przygotowanie produktu: Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając ręcznie lub mechanicznie w maszynie tynkarskiej lub przy użyciu mieszarki do zapraw względnie betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minut. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

Sposób stosowania: Tynk narzucać za pomocą agregatu lub ręcznie na całe powierzchnie przewidziane do obrobienia w ciągu jednego cyklu roboczego. Następnie tynk wyrównać łata typu H ściągając nadmiar zaprawy tynkarskiej prostopadłe do kierunku nakładania. Tak obrobioną powierzchnię pozostawić do wstępnego związania tynku. Po tym czasie należy ścinać tynk łatą trapezową, aż do uzyskania równej powierzchni. Tynk powinien być na tyle związany, aby łata trapezowa nie rwała go, lecz powodowała jego osypywanie. Kolejnym etapem jest zacieranie powierzchni tynku pacą styropianową z gąbką lub filcem. Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie. W przypadku zbyt dużego przesuszenia tynku można go zrosić wodą. W celu uzyskania drobnej faktury tynk należy zcierać przy użyciu pacy styropianowej i obrabiać mokrą lub lekko wilgotną pacą z gąbką. W celu uzyskania gładkiej powierzchni należy tynk zcierać mokrą pacą z gąbką i obrabiać w fazie końcowej przy użyciu szpachli poprzecznej tzw. „kosy”. Wszystkie prace tynkarskie należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Osłony te należy także pozostawić przez okres wiązania tynku (min 48h). Tynkowane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania. W razie potrzeby, tynk należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Opakowania:

Worki 30 kg na paletach po 40 sztuk.

Przechowywanie:

Do 12 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenia:

Produkt po zarobieniu wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Dokument odniesienia:

PN-EN 998-1:2010 „Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 1: Zaprawa tynkarska.”

Data aktualizacji:

07/2011

KRESEL

KLEJE • GIPSY • TYNKI