

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

**PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1**

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86; tlx.: 813023 itb pl

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc  
Członek - Obserwator Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6310/2004**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobát i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz. U. Nr 107 z 1998 r., poz. 679), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**HENKEL POLSKA S.A.**

**02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 41**

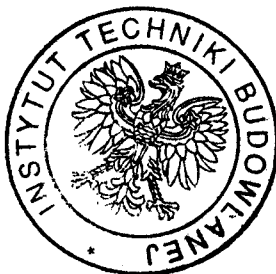
stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestaw wyrobów  
CERESIT CR 61, CERESIT CR 62,  
CERESIT CR 64, CERESIT CC 81  
do wykonywania tynków renowacyjnych**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobát Technicznej ITB.

Termin ważności :  
31 marzec 2009 r.

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

*doc. dr inż. Stanisław Wierzbicki*

Warszawa, marzec 2004 r.

Dokument Aprobát Technicznej ITB AT-15-6310/2004 zawiera 16 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobát Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

## ZAŁĄCZNIK

### POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

#### SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA .....	6
3.1. Surowce .....	6
3.2. Wodna dyspersja polimerowa CERESIT CC 81 .....	6
3.3. Zaprawy i wykonane z nich wyprawy .....	7
3.4. Ocena higieniczna.....	9
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	10
4.1. Pakowanie .....	10
4.2. Przechowywanie.....	10
4.3. Transport.....	11
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	11
5.1. System oceny zgodności .....	11
5.2. Zakładowa kontrola produkcji .....	11
5.3. Badania typu .....	12
5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów.....	12
5.5. Częstotliwość badań kontrolnych.....	13
5.6. Metody badań.....	14
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	14
5.8. Ocena wyników badań .....	14
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE .....	14
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	15
INFORMACJE DODATKOWE .....	15

## POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

### 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów CERESIT CR 61, CERESIT CR 62, CERESIT CR 64 i CERESIT CC 81, przeznaczony do wykonywania tynków renowacyjnych. Producentem wyrobów wchodzących w skład zestawu jest firma HENKEL POLSKA S.A., 02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 41. Tynk renowacyjny składa się z warstwy obrzutki, warstwy podkładowej, warstwy zasadniczej tynku i warstwy ochronno – dekoracyjnej, tzw. gładzi.

Wyroby CERESIT CR 61, CERESIT CR 62 i CERESIT CR 64 wytwarzane są na bazie cementów z wypełniaczami mineralnymi i dodatkami modyfikującymi.

CERESIT CR 61 jest zaprawą tynkarską, wytwarzaną w postaci suchej mieszanki, stosowaną do wykonywania obrzutki pod tynk podkładowy lub do wykonywania tynku podkładowego. Obrzutkę wykonuje się z zaprawy zmieszanej z wodną dyspersją polimerową CERESIT CC 81, natomiast tynk podkładowy wykonuje się z zaprawy zmieszanej z wodą.

CERESIT CR 62 jest specjalistyczną zaprawą tynkarską, wytwarzaną w postaci suchej mieszanki, z której (po zmieszaniu z wodą) wykonuje się zasadniczą warstwę tynku renowacyjnego tzw. tynk specjalistyczny.

CERESIT CR 64 jest szpachlówką, wytwarzaną w postaci suchej mieszanki, z której (po zmieszaniu z wodą) wykonuje się warstwę ochronno – dekoracyjną, tzw. gładź na zasadniczej warstwie tynku renowacyjnego.

CERESIT CC 81 jest jednokomponentową wodną dyspersją polimerową, dodawaną do zaprawy tynkarskiej CERESIT CR 61.

Informacje techniczne dotyczące zapraw i wykonywanego z nich tynku podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

Wyrób i rodzaj warstwy tynku renowacyjnego	Proporcje mieszania (wagowo)	Grubość warstwy	Orientacyjne zużycie w kg/ m <sup>2</sup> powierzchni
1	2	3	4
Obrzutka (CERESIT CR 61 i CERESIT CC 81)	- <sup>*)</sup>	nie więcej niż 5 mm <sup>**)</sup>	-

Wyrób i rodzaj warstwy tynku renowacyjnego	Proporcje mieszania (wagowo)	Grubość warstwy	Orientacyjne zużycie w kg/ m <sup>2</sup> powierzchni
1	2	3	4
Tynk podkładowy (CERESIT CR 61)	6,75 l wody na 25 kg suchej mieszanki	nie mniej niż 10 mm	9 (warstwa o grubości 1 cm)
Tynk specjalistyczny (CERESIT CR 62)	6,80 l wody na 20 kg suchej mieszanki	20 ÷ 30 mm	8 (warstwa o grubości 1 cm)
Gładź (CERESIT CR 64)	6,25 ÷ 6,75 l wody na 25 kg suchej mieszanki	nie więcej niż 5 mm	1,8 (warstwa o grubości 1 mm)
<sup>*)</sup> zaprawę CERESIT CR 61 zarabia się do właściwej konsystencji wodnym roztworem wyrobu CERESIT CC 81, uzyskanym przez wymieszanie wyrobu z wodą w proporcji wagowej jak 1 : 3 <sup>**)</sup> ażurowa obrzutka musi równomiernie pokrywać 50 % powierzchni podłoża			

Właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu oraz wykonanego z zestawu tynku renowacyjnego podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów, będący przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, przeznaczony jest do wykonywania zewnętrznych lub wewnętrznych tynków renowacyjnych na murach z cegły lub z innych mineralnych materiałów, zniszczonych na skutek działania wilgoci i soli. Tynk wykonany z zestawu nie stanowi zabezpieczenia murów przed dostępem wilgoci.

Zakres stosowania tynku renowacyjnego powinien odpowiadać właściwościom określonym w tablicy 2.

Tynk renowacyjny powinien być stosowany zgodnie z instrukcją Producenta i projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania. Projekt techniczny powinien być zgodny z właściwymi normami i obowiązującymi przepisami, w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 z 2002 r., poz. 690) lub - w przypadku obiektów projektowanych przed 15 grudnia 2002 r. – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 14 grudnia 1994 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 15 z dnia 25 lutego 1999 r., poz. 140). Projekt powinien uwzględniać właściwości techniczne tynku podane w p. 3.

Podłoże, na którym ma być wykonany tynk renowacyjny, powinno być stabilne, nośne, oczyszczone ze starych tynków, powłok i substancji zmniejszających przyczepność oraz odpowiednio

szorstkie. Ze starych murów należy całkowicie usunąć tynk do poziomu co najmniej 80 cm ponad widoczny obszar zniszczony solami i wilgocią, oczyścić odsłoniętą powierzchnię z luźnych części, usunąć zwietrzałe spoiny i ślady wykwitów solnych. Przygotowany zdrowy i czysty mur należy przed wykonaniem obrzutki zwilżyć wodą. Wykonanie tynku renowacyjnego obejmuje niżej wymienione etapy:

1. Wykonanie ażurowej obrzutki z zaprawy uzyskanej przez wymieszanie zaprawy podkładowej CERESIT CR 61 i rozcieńczonego CERESITU CC81 według proporcji określonych w tablicy 1.
2. Wykonanie warstwy tynku podkładowego na stwardniałej i wyschniętej obrzutce. Zaprawę podkładową, gotową do użycia, otrzymuje się przez wymieszanie suchej mieszanki CERESIT CR 61 z wodą w proporcji określonej w tablicy 1. Mieszanie powinno trwać nie dłużej niż 5 minut, a uzyskana zaprawa powinna mieć postać jednorodnej masy.
3. Wykonanie zasadniczej warstwy tynku renowacyjnego na stwardniałej i wyschniętej warstwie tynku podkładowego. Zaprawę specjalistyczną, gotową do użycia, otrzymuje się przez wymieszanie suchej mieszanki CERESIT CR 62 z wodą w proporcji określonej w tablicy 1. Mieszanie powinno trwać nie dłużej niż 5 minut, a uzyskana zaprawa powinna mieć postać jednorodnej masy.
4. Wykonanie gładzi na zasadniczej warstwie tynku renowacyjnego. Do nakładania gładzi można przystąpić po nie mniej niż 7 dniach od zakończenia układania tynku specjalistycznego. Szpachlówkę gotową do użycia otrzymuje się przez wymieszanie suchej mieszanki CERESIT CR 64 z wodą w proporcji określonej w tablicy 1. Szpachlówka powinna mieć postać jednorodnej masy i powinna być nakładana na stwardniałe i zwilżone podłoże.

Powierzchnie wypraw, z wyjątkiem gładzi, powinny być szorstkie. Czas zużycia przygotowanych zapraw, sposób ich nakładania i sposób uzyskania chropowatej lub w przypadku gładzi - gładkiej powierzchni powinny być określone w instrukcji Producenta.

W czasie wysychania i twardnienia kolejnych warstw tynku należy je chronić przed zbyt szybkim przesychaniem. Tynki podkładowy i specjalistyczny przez co najmniej 24 godziny powinny dojrzewać w wilgotnych warunkach, uzyskanych przez np. zraszanie lub zwilżanie. Całkowita grubość tynku renowacyjnego powinna być nie mniejsza niż 40 mm.

Prace tynkarskie powinny być wykonywane w dni bezdeszczowe, przy temperaturze otoczenia, podłoża i materiału nie niższej niż +5 °C i nie wyższej niż + 25 °C. Podczas nakładania warstw zestawu i twardnienia zapraw należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

Prace tynkarskie powinny być prowadzone przez ekipy pracowników przeszkolonych w zakresie stosowania zestawu oraz warunków i technologii wykonywania tynków renowacyjnych.

Podczas stosowania, przechowywania i transportu wyrobów wchodzących w skład zestawu powinny być przestrzegane wymagania bezpieczeństwa zawarte w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego, tzw. kartach bezpieczeństwa wyrobów, opracowanych dla każdego wyrobu, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 3 lipca 2002 r. w sprawie

kart charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego (Dz. U. Nr 140 z 2002 r. poz. 1171).

Nie można zanieczyszczać wyrobami kanalizacji, gleby, zbiorników wodnych i wód bieżących. Pozbywanie się opakowań i resztek wyrobów powinno przebiegać zgodnie z wymaganiami utylizacyjnymi, określonymi przez Producenta. Pomieszczenia podczas wykonywania prac i po ich zakończeniu powinny być dokładnie wietrzone.

Nabywcy zestawu powinni otrzymać instrukcję, opracowaną przez Producenta w języku polskim, zawierającą między innymi:

- przeznaczenie i zakres stosowania zestawu zgodnie z niniejszą Aprobata Techniczną,
- wymagania dotyczące przechowywania i transportu wyrobów, przygotowywania podłoża i zapraw,
- technologię i warunki wykonywania tynku renowacyjnego,
- warunki bezpieczeństwa (w tym bhp) i ochrony środowiska,
- warunki pielęgnacji poszczególnych warstw tynku i eksploatacji tynku renowacyjnego.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

#### 3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania wyrobów, wchodzących w skład zestawu do wykonywania tynku renowacyjnego, a także sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producenta.

#### 3.2. Wodna dyspersja polimerowa CERESIT CC 81

Właściwości techniczne wodnej dyspersji polimerowej CERESIT CC 81 oraz dotyczące tych właściwości wymagania i metody badań podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymaganie	Metoda badania według
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	ciecz o barwie białej i konsystencji gęstej śmietany	p. 5.6.1
2	Gęstość, kg/m <sup>3</sup>	1020 ± 5%	PN-92/C-04504
3	Lepkość mierzona czasem wypływu z kubka o średnicy 4 mm, s	83 ± 2	PN-C-81701:1997

### 3.3. Zaprawy i wykonane z nich wyprawy

Właściwości techniczne zapraw CERESIT CR 61 (bez dodatku i z dodatkiem dyspersji CERESIT CC 81), CERESIT CR 62 i CERESIT CR 64 oraz obrzutki, wypraw i gładzi, a także dotyczące tych właściwości wymagania i metody badań podano odpowiednio w tablicach 2 i 3.

**Tablica 2**

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metoda badania według
		CERESIT CR 61 i CERESIT CC 81 (obrzutka)	CERESIT CR 61 (tynk podkładowy)	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny: - suchej mieszanki  - zaprawy	-  jednorodna, ciemnoszara masa, bez grudek i rozwarstwień	jednorodna mieszanina, bez zbryleń i zanieczyszczeń  jednorodna, ciemnoszara masa, bez grudek i rozwarstwień	ZUAT-15/VIII.19/2003
2	Gęstość nasypowa, kg/m <sup>3</sup>	-	1163 ± 5%	PN-EN 1097-3:2000
3	Konsystencja, cm	10 ± 1	7 ± 1	PN-B-04500:1985
4	Zawartość porów powietrza w stwardniałej zaprawie, %	-	≥ 40	ZUAT-15/VIII.19/2003
5	Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy, g/cm <sup>3</sup> :  - w stanie powietrzno – suchym  - po wysuszeniu do stałej masy	-  -	1,39 ± 5%  1,28 ± 5%	PN-B-04500:1985
6	Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 3,0	≥ 1,3	PN-B-04500:1985
7	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	≥ 8,0	≥ 3,0	PN-B-04500:1985
8	Nasiąkliwość, %	≤ 23,0	≤ 25,0	PN-B-04500:1985
9	Opór dyfuzyjny względny S <sub>d</sub> , m	≤ 0,2 <sup>*)</sup>	≤ 0,2	PN-B-10106:1997

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metoda badania według
		CERESIT CR 61 i CERESIT CC 81 (obrzutka)	CERESIT CR 61 (tynk podkładowy)	
1	2	3	4	5
10	Mrozoodporność określona zmianą wyglądu zewnętrznego próbek wyprawy	bez zmian po 25 cyklach zamrażania i odmrażania	bez zmian po 15 cyklach zamrażania i odmrażania	ZUAT-15/VIII.19/2003
11	Odporność na działanie soli	-	po 8 dobach brak wykwitów solnych	ZUAT-15/VIII.19/2003
12	Przyczepność do podłoża, MPa: - na sucho - na mokro	 ≥ 0,4 ≥ 0,2	 ≥ 0,05 ≥ 0,05	PN-B-04500:1985
*) właściwość określona w procedurze aprobowej, nie objęta badaniami typu i badaniami kontrolnymi				

Tablica 3

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metoda badania według
		CERESIT CR 62 tynk specjalistyczny	CERESIT CR 64 (gładź)	
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny: - suchej mieszanki  - zaprawy	jednorodny ciemnoszary proszek, bez zbryleń  jednorodna masa, bez grudek i rozwarstwień	jednorodny jasnoszary proszek, bez zbryleń  jednorodna masa, bez grudek i rozwarstwień	ZUAT-15/VIII.19/2003
2	Gęstość nasypowa, kg/m <sup>3</sup>	877 ± 5%	1222 ± 5%	PN-EN 1097-3:2000
3	Konsystencja, cm	8 ± 1		PN-B-04500:1985
4	Zawartość porów powietrza w stwardniałej zaprawie, %	≥ 40	-	ZUAT-15/VIII.19/2003



Poz.	Właściwości	Wymagania		Metoda badania według
		CERESIT CR 62 tynk specjalistyczny	CERESIT CR 64 (gładź)	
1	2	3	4	5
5	Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy, g/cm <sup>3</sup> :  - w stanie powietrzno – suchym  - po wysuszeniu do stałej masy	0,82 ± 5%  0,80 ± 5%	-  -	PN-B-04500:1985
6	Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 0,9	-	PN-B-04500:1985
7	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	≥ 1,5 <sup>*)</sup>	≥ 1,2	PN-B-04500:1985
8	Nasiąkliwość, %	≤ 11,0	≤ 10,0	PN-B-04500:1985
9	Opór dyfuzyjny względny S <sub>d</sub> , m	≤ 0,2		PN-B-10106:1997
10	Mrozoodporność określona zmianą wyglądu zewnętrznego próbek wyprawy	bez zmian po 15 cyklach zamrażania i odmrażania		ZUAT-15/VIII.19/2003
11	Odporność na działanie soli	po 10 dobach brak wykwitów solnych	-	ZUAT-15/VIII.19/2003
12	Przyczepność do podłoża, MPa:  - na sucho  - na mokro	≥ 0,1  ≥ 0,08		PN-B-04500:1985

<sup>\*)</sup> wytrzymałość na ściskanie nie powinna być wyższa niż 5 MPa

### 3.4. Ocena higieniczna

Wyroby, wchodzące w skład zestawu, będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, otrzymały Atesty Higieniczne PZH o numerach HK/B/1259/01/2003 (CERESIT CR 61), HK/B/1259/02/2003 (CERESIT CR 62) i HK/B/1259/03/2003 (CERESIT CR 64), 1/B-757/93 (CERESIT CC 81).

## **4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

### **4.1. Pakowanie**

Wyroby CERESIT CR 61, CERESIT CC 81, CERESIT CR 62 i CERESIT CR 64 powinny być dostarczane w zamkniętych opakowaniach Producenta. Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona trwała informacja w języku polskim, zawierająca co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie, zgodnie z Aprobata Techniczną,
- cechy identyfikacyjne partii,
- oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 2 września 2003 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173 z 2003 r. poz. 1679),
- masę netto,
- datę produkcji,
- termin przydatności do stosowania,
- podstawowe zasady i warunki prawidłowego i bezpiecznego przechowywania, transportu i stosowania wyrobu, w tym - zgodnie z wymaganiami PZH dla wyrobu CERESIT CR 61, CERESIT CR 62 i CERESIT CR 64 - zalecenia dotyczące środków ostrożności według karty charakterystyki wyrobu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi, oraz informację, że wyroby należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6310/2004,
- numer dokumentu dopuszczającego wyrób do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie według p. 5.1,
- znak budowlany.

Sposób znakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz. U z 1998 r. Nr 113, poz. 728).

### **4.2. Przechowywanie**

Wyroby powinny być przechowywane w zamkniętych opakowaniach Producenta, w pomieszczeniach suchych, zgodnie z instrukcją Producenta. Sposób przechowywania powinien zabezpieczać opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym oraz zapewnić niezmienność właściwości technicznych wyrobów.

### **4.3. Transport**

Ładunek powinien być transportowany zgodnie z obowiązującymi dla tego typu wyrobów przepisami transportowymi oraz instrukcją Producenta. Opakowania z suchymi mieszankami powinny być w czasie transportu chronione przed uszkodzeniem mechanicznym, zawilgoceniem i opadami atmosferycznymi.

## **5. OCENA ZGODNOŚCI**

### **5.1. System oceny zgodności**

Zgodnie z art. 10, ust. 2, p. 1 b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. nr 207/2003, poz. 2016) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, jest dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6310/2004 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

Podstawą oceny zgodności są:

1. zakładowa kontrola produkcji,
2. badania typu,
3. badania kontrolne gotowych wyrobów.

Producent ma obowiązek stale prowadzić kontrolę produkcji obejmującą zakładową kontrolę produkcji i badania kontrolne gotowych wyrobów, zgodnie z ustalonym w p. 5.4. programem badań.

Kontrola produkcji musi zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6310/2004. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

Certyfikat zgodności z Aprobata jest wydawany przez właściwą jednostkę certyfikującą.

Deklarację zgodności z Aprobata wydaje Producent wyrobu, którego dotyczy niniejsza Aprobata.

### **5.2. Zakładowa kontrola produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzenie surowców,

2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez Producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

### **5.3. Badania typu**

Badania typu są badaniami potwierdzającymi wymagane właściwości techniczno – użytkowe, wykonywanymi przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Badania typu obejmują:

- 1) w przypadku obrzutki (CERESIT CR 61 i CERESIT CC 81):
  - wytrzymałość na zginanie,
  - wytrzymałość na ściskanie,
  - nasiąkliwość,
  - mrozoodporność,
  - przyczepność do podłoża,
- 2) w przypadku tynków z zapraw CERESIT CR 61 lub CERESIT CR 62:
  - wytrzymałość na zginanie,
  - wytrzymałość na ściskanie,
  - nasiąkliwość,
  - mrozoodporność,
  - odporność na działanie soli,
  - przyczepność do podłoża,
  - zawartość porów w stwardniałej zaprawie
  - opór dyfuzyjny względny,
- 3) w przypadku gładzi (CERESIT CR 64):
  - nasiąkliwość,
  - mrozoodporność,
  - opór dyfuzyjny względny,
  - przyczepność do podłoża.

Badania, które w procedurze aprobowej stanowią podstawę do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu mogą być wykorzystane jako badania typu w ocenie zgodności.

### **5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów**

#### **5.4.1. Program badań kontrolnych. Program badań kontrolnych obejmuje:**

- badania bieżące,

- badania okresowe.

#### **5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- 1) w przypadku wodnej dyspersji polimerowej CERESIT CC 81:
  - wyglądu,
  - gęstości,
  - lepkości,
- 2) w przypadku zapraw tynkarskich wchodzących w skład zestawu:
  - wyglądu zewnętrznego,
  - gęstości nasypowej suchych mieszanek,
  - konsystencji.

#### **5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- 1) w przypadku obrzutki (CERESIT CR 61 i CERESIT CC 81):
  - wytrzymałości na zginanie,
  - wytrzymałości na ściskanie,
  - nasiąkliwości,
  - mrozoodporności,
  - przyczepności do podłoża,
- 2) w przypadku tynków z zapraw CERESIT CR 61 lub CERESIT CR 62:
  - gęstości objętościowej stwardniałej zaprawy,
  - wytrzymałości na zginanie,
  - wytrzymałości na ściskanie,
  - nasiąkliwości,
  - przyczepności do podłoża,
  - mrozoodporności,
  - zawartości porów w stwardniałej zaprawie
- 3) w przypadku gładzi (CERESIT CR 64):
  - nasiąkliwości,
  - mrozoodporności,
  - wytrzymałości na ściskanie,
  - przyczepności do podłoża.

Badania okresowe powinny być wykonywane na próbkach właściwie zidentyfikowanych.

### **5.5. Częstotliwość badań kontrolnych**

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy przeprowadzać nie rzadziej niż raz na trzy lata.

## **5.6. Metody badań**

Badania właściwości technicznych wyrobów i zestawu należy wykonać według norm wymienionych w tablicach 2 i 3 kol. 4 oraz poniższego opisu. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tych tablicach, kol. 3.

**5.6.1. Sprawdzenie wyglądu wodnej dyspersji polimerowej CERESIT CC 81.** Wygląd należy sprawdzać przez oględziny wyrobu w świetle dziennym, okiem nieuzbrojonym, w rozproszonym świetle, z odległości około 300 mm.

## **5.7. Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z PN-83/N-03010, PN-EN 932-1:1999, PN-EN ISO 15528:2002 lub normami dotyczącymi metod badań.

## **5.8. Ocena wyników badań**

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

# **6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE**

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-6310/2004 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów CERESIT CR 61, CERESIT CR 62, CERESIT CR 64 i CERESIT CC 81 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 10, ust. 2, p. 1b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. nr 207/2003, poz. 2016) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, jest dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6310/2004 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

**6.2.** Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca

2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

**6.3.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.4.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za prawidłową ich jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie zestawu.

**6.5.** W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie zestawu wyrobów CERESIT CR 61, CERESIT CR 62, CERESIT CR 64 i CERESIT CC 81, przeznaczonego do wykonywania tynku renowacyjnego, należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6310/2004.

## **7. TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6310/2004 jest ważna do dnia 31 marca 2009 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

## **KONIEC**

## **INFORMACJE DODATKOWE**

### **Normy i dokumenty związane**

PN-B-04500:1985	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-B-10106:1997	<i>Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych</i>

PN-92/C-04504	<i>Analiza chemiczna. Oznaczanie gęstości produktów chemicznych ciekłych i stałych w postaci proszku</i>
PN-C-81701:1997	<i>Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych za pomocą kubków wypływowych z dnem stożkowym i płaskim</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do badań</i>
PN-EN 932-1:1999	<i>Badania podstawowych właściwości kruszyw. Metody pobierania próbek</i>
PN-EN 1097-3:2000	<i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i>
PN-EN ISO 15528:2002	<i>Farby, lakiery oraz surowce do farb i lakierów. Pobieranie próbek. Pobieranie próbek produktów w postaci płynu lub pasty</i>
ZUAT -15/VIII.19/2003	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania tynków renowacyjnych</i>
AT-15-3903/99	<i>Wyroby Ceresit CN 83 + Ceresit CC 81 do wykonywania posadzek cementowo – polimerowych oraz Ceresit CN 76 i Ceresit CN 72 do wykonywania posadzek cementowo – polimerowych i do wyrównywania betonowych podkładów podłogowych</i>

### **Sprawozdania z badań ITB, raporty i oceny**

1. Badania laboratoryjne zestawu tynków renowacyjnych firmy HENKEL – dla potrzeb aprobaty technicznej, Nr pracy: NT-737/A/03 (LT-1448/03/1, LT-1448/03/2, LB 188/03), Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Zakład Betonu ITB
2. Atesty Higieniczne PZH o numerach 1/B-757/93, HK/B/1259/01/2003, HK/B/1259/02/2003, HK/B/1259/03/2003 wydane przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie