

GeoLite® Asfalto

Ekokompatybilna, certyfikowana geozaprawa mineralna na bazie geospoiwa o reakcji krystalicznej, w kolorze czarnym, przeznaczona do zastosowań drogowych, idealna w GreenBuilding. Bardzo niska zawartość polimerów petrochemicznych, brak włókien zbrojących. Tikсотopowa, wiązanie szybkie 20 min.

GeoLite® Asfalto jest geozaprawą idealną do zastosowań przy wymogu szybkiego oddania do użytku takich, jak posadzki przemysłowe i nawierzchnie lotnisk, chodniki oraz do kotwienia i mocowania pokryw włazów, studzienek, ogrodzeń, znaków, barier ochronnych.



GREENBUILDING RATING®

GeoLite® Asfalto

- Kategoria: Mineralne Nieorganiczne
- Klasa: Mineralne Geozaprawy do Monolitycznych Napraw i Wzmocnienia Strukturalnego Betonu
- Rating: Eco 4

	Zawartość mineralów naturalnych 63%		Emisja CO ₂ /kg 174 g	Bardzo niska emisja VOC	Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ECO NOTA

- Na bazie geospoiwa
- Do ekokompatybilnych napraw betonu
- Bardzo niska zawartość polimerów petrochemicznych
- Brak włókien zbrojących
- Wyprodukowany z minerałów lokalnych dla zredukowania emisji gazów cieplarnianych w transporcie,
- zredukowana emisja CO₂
- Najniższa emisja lotnych związków organicznych
- Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo mineralne, pozwala na uniknięcie kosztów utylizacji odpadów i oddziaływania na środowisko

ZALETY PRODUKTU

- **GEOSPOIWO.** Użycie wyłącznie innowacyjnego geospoiwa Kerakoll® o krystalizacji geopolimerowej, rewolucjonizuje zaprawy do napraw betonu, gwarantując nieosiągalny wcześniej poziom bezpieczeństwa i ekokompatybilności.
- **MONOLITYCZNA.** Pierwsza geozaprawa pozwalająca na stworzenie jednolitej całości w celu otulenia, ochrony i wzmocnienia betonu zbrojonego. Jedyna certyfikowana do pasywacji, rekonstrukcji i konsolidacji w jednej warstwie.
- **KRYSTALIZUJĄCA.** Naturalnie stabilne naprawy monolityczne z GeoLite®, krystalizują na podłożu, gwarantując trwałość skały mineralnej.
- **SZYBKO.** Pierwsza geozaprawa obciążalna ruchem już po 2 godzinach. Przeznaczona do zastosowań drogowych i infrastruktury miejskiej.



OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Do zastosowań przy wymogu szybkiego oddania do użytku, także w niskich temperaturach, jak posadzki przemysłowe i nawierzchnie lotnisk, chodniki, kotwienie i montaż pokryw włazów i studzienek. Przeznaczony do zastosowań drogowych i przy infrastrukturze miejskiej. Mocowanie i kotwienie prętów, płyt, maszyn, elementów prefabrykowanych, włazów, pokryw studzienek, obudów, znaków i barier ochronnych. Idealny w GreenBuilding i renowacji nowoczesnej architektury.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Do powierzchni betonowych: przed zastosowaniem GeoLite® Asfalto należy zszorstkować podłoże betonowe (chropowatość przynajmniej 5 mm) przez mechaniczne skuwanie lub wodą pod ciśnieniem oraz usunąć uszkodzony beton aż do zdrowego rdzenia; następnie należy usunąć rdzę ze zbrojenia i oczyścić je poprzez szczotkowanie (ręczne lub mechaniczne) albo poprzez piaskowanie. W kolejnym kroku należy oczyścić podłoże z wszelkich pozostałości pyłów, tłuszczu, olejów i innych zanieczyszczeń sprężonym powietrzem lub wodą pod wysokim ciśnieniem. Następnie zwilżyć podłoże do osiągnięcia jego nasycenia lecz bez pozostałości wody na powierzchni. Alternatywna aplikacja GeoLite® Base na każdym typie podłoża, gwarantuje równomierną nasiąkliwość i ułatwia naturalną krystalizację geozaprawy. Przed zastosowaniem GeoLite® Asfalto należy sprawdzić, czy podłoże betonowe ma odpowiednią klasę wytrzymałości.

Przy zastosowaniach drogowych: oczyścić podłoże zgodnie z opisem. GeoLite® Asfalto może się stykać pionowo z ewentualnie istniejącym asfaltem, jednak podłoże musi być wykonane z betonu.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Sposób użycia

GeoLite® Asfalto przygotowuje się poprzez wymieszanie 25 kg proszku z ilością wody wskazaną na opakowaniu (zalecane jest zużycie całej zawartości każdego worka). Przygotowanie mieszanki wykonywać w wiadrze za pomocą wiertarki z mieszadłem, mieszając przy niskiej prędkości obrotowej do uzyskania jednolitej, bezgrudkowej zaprawy. Materiał przechowywać zabezpieczony przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Nanoszenie

Przy mocowaniu elementów, używając GeoLite® Asfalto w różnych grubościach od 10 do 60/100 mm (max na warstwę w zależności od zastosowania), nanosić zaprawę ręcznie kielnią.

Zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny.

Czyszczenie

Narzędzia i maszyny należy oczyścić z pozostałości GeoLite® Asfalto wodą przed utwardzeniem się produktu.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Mocowanie pokryw studzienek, włazów drogowych i elementów infrastruktury miejskiej, naprawy posadzek przemysłowych, wymagających szybkiego oddania do użytku, poprzez ręczne nanoszenie geozaprawy mineralnej certyfikowanej, ekokompatybilnej, tiksotropowej, szybkowiążącej (20 min.), na bazie geospołwa o reakcji krystalicznej, o bardzo niskiej zawartości polimerów petrochemicznych i bez włókien organicznych, przeznaczonej do kotwienia elementów metalowych, na przykład GeoLite® Asfalto firmy Kera-koll®, GreenBuilding Rating® Eco 4, podlegającej znakowaniu CE i zgodnej z wymogami norm PN-EN 1504-3, Klasa R4, dla rekonstrukcji objętościowej i konsolidacji oraz PN-EN 1504-6 dla kotwienia, według zasad 3, 4 i 7 zdefiniowanych w PN-EN 1504-9.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	proszek	
Przybliżona gęstość nasypowa	1390 kg/m ³	UEAtc
Skład mineralogiczny kruszywa	Krzemianowo - węglanowy	
Frakcja uziarnienia	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Przechowywanie	≈ 6 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu	
Opakowanie	worki 25 kg	
Woda zarobowa	≈ 4,2 l / 1 worek 25 kg	
Rozpływność mieszanki	140 – 160 mm bez wstrząsania na stoliku rozplwyu	EN 13395-1
Ciepota właściwa mieszanki	≈ 2200 kg/m ³	
pH mieszanki	≥ 12,5	
Czas gotowości do pracy (pot life)	≈ 30 min. (do +5 °C) / ≈ 25 min. (do +10 °C) / ≈ 15 min. (do +21 °C)	
Początek / koniec wiązania	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. do +5 °C)	
Temperatura użycia	od +5 °C do +40 °C	
Minimalna grubość warstwy	10 mm	
Max. grubość warstwy	60 – 100 mm (w zależności od rodzaju pracy)	
Wydajność	≈ 19 kg/m ² na cm grubości	

Dane uzyskane w temperaturze +21 °C i 60% w.w. przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-3 klasa R4	GeoLite® Asfalto	
			Parametr w warunkach CC i PCC w temperaturze:	
			+5 °C	+21 °C
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	≥ 45 MPa (28 dni)	> 15 MPa (2 h)	> 20 MPa (2 h)
			> 20 MPa (4 h)	> 25 MPa (4 h)
			> 30 MPa (24 h)	> 35 MPa (24 h)
			> 50 MPa (7 dni)	> 60 MPa (7 dni)
			> 60 MPa (28 dni)	> 75 MPa (28 dni)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 196/1	brak	> 2 MPa (2 h)	> 4 MPa (2 h)
			> 3 MPa (4 h)	> 5 MPa (4 h)
			> 5 MPa (24 h)	> 6 MPa (24 h)
			> 6 MPa (7 dni)	> 10 MPa (7 dni)
			> 8 MPa (28 dni)	> 12 MPa (28 dni)
Przyczepność	EN 1542	≥ 2 MPa (28 dni)	> 2 MPa (28 dni)	
Odporność na karbonatyzację	EN 13295	głębokość karbonatyzacji ≤ niż wzorcowej próbki betonu [MC (0,45)]	Wymóg spełniony	
Moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dni)	26 Gpa (28 dni)	
Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odładowej	EN 13687-1	przyczepność po 50 cyklach ≥ 2 MPa	> 2 MPa	
Absorpcja kapilarna	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0,5}	
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Euroklasa	A1	
Właściwość	Metoda badawcza	Wymagania EN 1504-6	Parametr GeoLite® Asfalto	
Wytrzymałość na wyrywanie stalowego pręta (przemieszczenie w mm przy obciążeniu 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6	< 0,6	
Zawartość jonów chlorkowych (określona w suchej mieszance)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Substancje niebezpieczne		zgodnie z punktem 5.4		
JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH				
Zgodność	EC 1-R plus GEV-Emicode		Cert. GEV 4439/11.01.02	

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w temperaturze od +5 °C do +40 °C
- nie dodawać żadnych spoiw ani domieszek do zaprawy
- nie stosować na zanieczyszczone i niespójne powierzchnie
- nie stosować na gipsie i drewnie
- po nałożeniu chronić przed działaniem promieni słonecznych i wiatru
- zapewnić dojrzewanie w wilgotnych warunkach przez co najmniej 24 godziny po nałożeniu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w listopadzie 2013 (ref. GBR Data Report - 12.13); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl