



FUGA WĄSKA ATLAS (1-6 mm) drobnokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania

- elastyczna – na ogrzewanie podłogowe, płyty g-k, tarasy
- maksymalnie zmniejszona nasiąkliwość wodą
- odporna na działanie grzybów i pleśni
- do płytek ceramicznych, gresowych i z kamienia
- idealnie gładka



Przeznaczenie

Przeznaczona jest do wszelkiego typu okładzin z płytek w miejscach mokrych, wilgotnych i suchych – w łazienkach, kuchniach, korytarzach, na schodach oraz na zewnątrz budynków.

Pozwala na fugowanie okładzin narażonych na odkształcenia – jest elastyczna – zalecana jest na: stabilne płyty drewnopochodne i g-k, ogrzewanie podłogowe i podtynkowe, balkony, tarasy i elewacje.

Stanowi element systemu wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie silikonami, flizówkami i pozostałymi fugami ATLAS.

Rodzaj spoinowanych elementów – małego i średniego formatu; ceramiczne (glazura, terakota, gres), cementowe, kamienne, mozaika szklana.

Rodzaj podłoża pod płytkami – wymienione powyżej oraz tynki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe, mury nieotynkowane, wylewki cementowe i anhydrytowe, płyty OSB.

Właściwości

EFEKT PERLENIA – maksymalnie zmniejsza nasiąkliwość – zastosowanie formuły hydrofobowych molekuł zabezpiecza podłoże przed zawilgoceniem.

MYKO BARIERA – zaprawa stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

Posiada wysoką odporność mechaniczną – na spękania, zarysowania, ścieranie. **Posiada zwiększoną przyczepność do brzegów płytek** – silnie przylega do krawędzi płytek, nawet przy dużych odkształceniach okładziny; w trakcie wiązania fugi nie powstają rysy skurczowe.

Pozwala uzyskać idealnie gładką powierzchnię – zawiera bardzo drobne kruszywo. **Charakteryzuje się niską nasiąkliwością.**

Produkowana jest w 31 kolorach – zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

FUGA WĄSKA ATLAS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych drobnych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących.

| | |
|---|-----------------------------|
| Gęstość nasypowa (suchej mieszanki) | ok. 1,15 kg/dm ³ |
| Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) | ok. 1,45 kg/dm ³ |
| Gęstość w stanie suchym (po związaniu) | ok. 1,65 kg/dm ³ |
| Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka) | 0,30 ÷ 0,33 l/1 kg |
| | 0,60 ÷ 0,66 l/2 kg |
| | 1,50 ÷ 1,65 l/5 kg |
| | 3,00 ÷ 3,30 l/10 kg |
| Min./max. szerokość spoiny | 1 mm/6 mm |
| Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie stosowania | od +5 °C do +25 °C |
| Czas dojrzewania | ok. 5 minut |
| Czas gotowości zaprawy do pracy | ok. 2 godzin |
| Czyszczenie okładziny po zafugowaniu | po 10-30 minutach |
| Ruch pieszy | po ok. 24 godzinach |
| Pełne obciążanie | po ok. 24 godzinach |

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 009 z dnia 25.10.2004.

| PN - EN 13888:2010 | |
|---|----------------------------|
| Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody. | |
| Klasa | CG2 WA |
| Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$ |
| Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Skurcz | $\leq 2 \text{ mm/m}$ |
| Odporność na ścieranie | $\leq 1000 \text{ mm}^3$ |
| Absorpcja wody – po 30 min | $\leq 2 \text{ g}$ |
| – po 240 min | $\leq 5 \text{ g}$ |

Wyrób posiada Ocenę Higieniczną PZH i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Spoinowanie okładzin

Przygotowanie podłoża

Szczeliny między płytkami należy starannie oczyścić. Powinny być one jednakowej głębokości – w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar kleju. Spoinowanie można rozpocząć dopiero po stwardnieniu kleju, nie wcześniej niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek. Stosując klej ATLAS MIG, PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS, spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny (zwłaszcza gdy klej całkowicie wyszeł lub – w przypadku remontów – w miejscach po starej fugie).

Przygotowanie fugi

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórnym wymieszaniu. Po przygotowaniu należy wykorzystać ją w ciągu ok. 2 godzin.

Spoinowanie

Masę należy wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny, za pomocą gumowej pacy. Pacę trzeba prowadzić w kierunku ukośnym do krawędzi płytek, trzymając ją pod kątem ok. 45° w stosunku do powierzchni okładziny.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia okładziny można przystąpić po 10-30 minutach. Należy używać wilgotnych, twardych gąbek o większych porach. Co najmniej przez 3 pierwsze dni wiążąca zaprawa nie może być narażona na opady atmosferyczne, niskie temperatury (poniżej +5 °C) i dużą wilgotność powietrza. Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem. Aby zachować optymalne warunki wiązania zaprawy, należy przez kilka pierwszych dni utrzymywać świeże spoiny lekko wilgotne, np. poprzez zraszanie lub przemywanie powierzchni czystą wodą. Rzeczywisty kolor fugi ustala się po wyschnięciu, po ok. 2-3 dniach.

Użytkowanie okładziny

Ruch pieszcy możliwy jest po ok. 24 godzinach od fugowania. W celu ograniczenia nasiąkliwości fugi i zwiększenia jej odporności na zabrudzenia zaleca się (po jej całkowitym wyschnięciu, tj. po ok. 2 tygodniach) zastosowanie środka ochronnego ATLAS DELFIN.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla FUGI WĄSKIEJ ATLAS g = 1650

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

| Wymiar płytki | Szerokość spoiny | Głębokość spoiny | Zużycie |
|-----------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| 0,02 m x 0,02 m | 0,002 m (2,0 mm) | 0,0020 m (2,0 mm) | ok. 0,65 kg/m ² |
| 0,10 m x 0,10 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,75 kg/m ² |
| 0,15 m x 0,15 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,50 kg/m ² |
| 0,20 m x 0,25 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,45 kg/m ² |
| 0,30 m x 0,30 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,35 kg/m ² |

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Użycie niewłaściwej ilości wody do przygotowania zaprawy może prowadzić do pogorszenia jej parametrów i powstania przebarwień.
- Różnice w głębokości spoin lub zbyt wcześnie zmywanie okładziny mogą powodować powstanie na powierzchni fugi efektu nierównomiernego odcienia koloru.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy wykończeniowe, np. FLIZÓWKI ATLAS, lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. silikonem ATLAS SILTON S.
- Narzędzia czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy należy zmywać środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych podanym wymaganiom wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

Torby foliowe: 2 kg, 5 kg

Kartony papierowe: 10 x 2 kg lub 4 x 5 kg

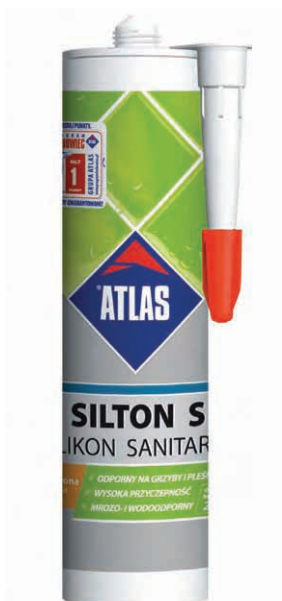
Paleta: 36 kartonów – 720 kg

Torby papierowe: 10 kg (tylko kolor biały i szary)

Paleta: 1 000 kg w torbach 10 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

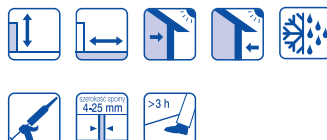
Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-01-16



ATLAS SILTON S

silikon sanitarny

- odporny na działanie grzybów i pleśni
- do uszczelniania kabin prysznicowych, umywalek, toalet i mebli kuchennych
- odporny na promieniowanie UV i działanie detergentów
- wysoka przyczepność



Przeznaczenie

Przeznaczony jest do wszelkiego typu okładzin z płytek w miejscach mokrych, wilgotnych i suchych – w łazienkach, kuchniach, łazienkach, pralniach, korytarzach, na schodach.

Zalecany do uszczelniania krawędzi styku okładziny i wyposażenia pomieszczenia – wokół kabin prysznicowych, brodzików, połączeń wokół mebli i armatury łazienkowej, umywalek, toalet, wanien, blatów kuchennych i wokół zlewozmywaków.

Wskazany na tarasy, balkony, elewacje – trwałe i skutecznie uszczelnia połączenia na wyeksponowane na działanie czynników atmosferycznych.

Służy do spoinowania płytek w narożach okładzin i wypełniania spoin dylatacyjnych.

Rodzaj spoinowanych elementów – płytki ceramiczne, gresowe i klinkierowe, ceramika sanitarna, impregnowane drewno, szkło, porcelana, aluminium anodowane, stal nierdzewna, powierzchnie emaliowane itp.

Właściwości

Posiada system MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni.

Jest trwale elastyczny – zachowuje wysoką elastyczność podczas całego okresu eksploatacji, utwardza się bez skurczu; umożliwia silikonowanie okładzin na stabilnych płytach drewnopochodnych i g-k, na ogrzewaniu podłogowym i podtynkowym.

Zapewnia spoinom estetyczny wygląd i trwały kolor – jest odporny na promieniowanie UV, procesy starzenia oraz działanie środków czyszczących.

Tworzy idealnie gładką powierzchnię.

Posiada wysoką odporność na temperatury od -50°C do $+180^{\circ}\text{C}$.

Stanowi element systemu wykańczania okładzin z płytek – wraz z fugami, silikonami i flizówkami ATLAS stanowi spójny kolorystycznie komplet wyrobów do wykańczania okładzin z płytek.

32 kolory – zgodne z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

ATLAS SILTON S jest uszczelniającym na bazie elastomeru silikonowego.

| | |
|--|--|
| System utwardzania | octanowy |
| Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac | od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$ |
| Odporność na temperatury po utwardzeniu | od -50°C do $+180^{\circ}\text{C}$ |
| Głębokość spoiny | max. 14 mm |
| Szerokość spoiny | 4 ÷ 25 mm |
| Czas obróbki | do ok. 15 min |
| Ruch pieszy | po ok. 3 godzinach |
| Pełne obciążanie | po ok. 24 godzinach |

Silikonowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, czyste i dokładnie oczyszczone z kurzu, brudu i innych zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność. Powierzchnie w bezpośrednim sąsiedztwie miejsc wypełnianych silikonem należy zabezpieczyć za pomocą taśmy malarskiej.

Uszczelnianie

Przed użyciem silikonu należy zdjąć nakrętkę i obciąć końcówkę tuby kartusza. Następnie ponownie założyć nakrętkę i naciąć ją, najlepiej pod kątem, na szerokości odpowiadającej wielkości spoiny. Tak przygotowany kartusz zamontować w pistolecie do wyciskania silikonu. Materiał wyciskać równomiernie, wprowadzając go w spoiny z niewielkim nadmiarem w sposób ciągły – nie pozostawiając przerw ani pustych przestrzeni. Powierzchnię silikonu w ciągu ok. 5 minut należy wyprofilować i ostatecznie wygładzić za pomocą specjalnej szpachelki lub innego narzędzia zmoczonego w wodzie z niewielkim dodatkiem mydła lub płynu do mycia naczyń. Zaleca się, aby spoiny były ukształtowane w sposób umożliwiający swobodne ściekanie wody. Bezpośrednio po wygładzeniu spoin należy usunąć taśmę malarską zabezpieczającą powierzchnię uszczelnianych elementów.

Użytkowanie okładziny

Lekki ruch pieszy możliwy jest już po ok. 3 godzinach od fugowania. Pełne obciążanie zafugowanej powierzchni może nastąpić po ok. 24 godzinach.

Zużycie

Zużycie zależy jest od szerokości i głębokości spoin. Przykładowe zużycie dla najczęściej spotykanych zastosowań przedstawione jest w poniższej tabeli obrazującej ilość metrów bieżących spoiny uzyskanej z jednego kartusza.

| Szerokość spoiny [mm] | Głębokość spoiny [mm] | Zużycie [mb/280 ml] |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 4,0 | 6,0 | ok. 11,0 |
| 6,0 | 6,0 | ok. 7,5 |
| 8,0 | 6,0 | ok. 5,5 |

Ważne informacje dodatkowe

- Silikonu sanitarnego nie należy używać do sklejanie akwariów, luster oraz na powierzchniach, na których silikon mógłby mieć bezpośredni kontakt z żywnością lub wodą pitną.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie silikon o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- W celu uniknięcia przywierania silikonu do dna szczeliny i zapewnienia najkorzystniejszego wypełnienia tylko pomiędzy jej ściankami bocznymi, zalecane jest stosowanie sznura dylatacyjnego z pianki poliuretanowej.
- Wszelkie zabrudzenia z silikonu należy usuwać na bieżąco za pomocą benzyny lakowej. Po utwardzeniu ich usunięcie jest możliwe tylko mechanicznie.
- Chronić przed dziećmi. W trakcie wiązania silikonu przez krótki czas wydzielają się niewielkie ilości kwasu octowego mogące działać drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Silikon należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze od +5 °C do +25 °C. Okres przydatności do użycia wyrobu wynosi 18 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Kartusze plastikowe: 280 ml

Kartony: po 6 lub 12 sztuk (zależnie od koloru)

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-01-16



FUGA ATLAS ARTIS (1-25 mm) drobnokruszywowa zaprawa do spoinowania

- intensywne i trwałe kolory na lata
- szybkowiążąca, wysokoelastyczna
- system Ochrona Antybakteryjna
- odporna na działanie grzybów i pleśni
- maksymalnie zmniejszona nasiąkliwość wodą



Innowacyjne technologie

OCHRONA ANTYBAKTERYJNA – w postaci domieszki srebra – srebro, dzięki swoim właściwościom aseptycznym, zwalcza kilkaset rodzajów bakterii i grzybów, które nie mogą się na nie uodpornić; dzięki srebru, fugi na długo pozostają czyste i kolorowe; zawarte w fugie srebro jest przyjazne dla środowiska, nietoksyczne i nieszkodliwe dla człowieka.

COLOR PROTECT – przedłuża trwałość koloru – zapobiega powstawaniu przebarwień i wykwitów (fuga produkowana jest na bazie cementu glinowego), zwiększa odporność na zabrudzenia, promieniowanie UV oraz działanie olejów i detergentów; jednolitość koloru gwarantowana jest dzięki wyjątkowej jednorodności masy oraz równomiernemu rozproszeniu i roztarciu pigmentów.

MYKO BARIERA – zaprawa stwarza nieprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

EFEKT PERLENIA – maksymalnie zmniejsza nasiąkliwość – zastosowanie formuły hydrofobowych molekuł zabezpiecza podłoże przed zawilgoceniem.

PODWÓJNE OPAKOWANIA – fuga znajdująca się w wiaderku zapakowana jest dodatkowo w torbę foliową. System podwójnych opakowań pomaga w przygotowaniu zaprawy do użycia – ułatwia mieszanie i umożliwia zachowanie prawidłowej kolejności dozowania składników (do wiaderka należy najpierw wlać wodę, a następnie wysypać zaprawę z torby foliowej – nigdy odwrotnie). W wiaderku 5 kg znajduje się spoina rozdzielona na dwie porcje po 2,5 kg.

Przeznaczenie

Służy do spoinowania okładzin z płytek w miejscach mokrych, wilgotnych i suchych – w łazienkach, kuchniach, korytarzach, na schodach itp.

Umożliwia spoinowanie okładzin obciążonych intensywnym ruchem pieszym – posiada wysoką odporność na spękania, zarysowanie i ścieranie – jej użycie zalecane jest w centrach handlowych, kinach, muzeach, dworcach itp.

Pozwala na fugowanie okładzin narażonych na odkształcenia – jest wysokoelastyczna – zalecana jest na: stabilne płyty drewnopochodne i g-k, ogrzewanie podłogowe i podtynkowe, balkony, tarasy i elewacje.

Stanowi element linii ARTIS – kompletu produktów do wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie SILIKONEM, FUGĄ EPOKSYDOWĄ, FUGĄ STYLE i FLIZÓWKAMI ATLAS.

Rodzaj spoinowanych elementów – małe, średnie, wielkoformatowe; ceramiczne (glazura, terakota, gres, mozaika), kamienne, mozaika szklana.

Rodzaje podłoży – wymienione powyżej oraz tynki cementowo-wapienne, podłogowe podkłady cementowe lub anhydrytowe.

Właściwości

Pozwala uzyskać idealnie gładką powierzchnię – zawiera bardzo drobne kruszywo.

Posiada krótki czas wiązania – lekki ruch pieszy możliwy jest już po 3 godzinach od fugowania, co znacznie przyspiesza ostateczne czyszczenie okładziny i umożliwia szybkie oddanie jej do użytku; wraz z UNI-GRUNTEM i klejem ATLAS MIG, ATLAS PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS stanowi komplet wyrobów do szybkiego wykonywania okładzin.

Posiada wysoką odporność na temperatury od -30°C do $+80^{\circ}\text{C}$.

Produkowana jest w 31 kolorach – zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

FUGA ATLAS ARTIS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących.

| | |
|---|--|
| Gęstość nasypowa (suchej mieszanki) | ok. $1,2\text{ kg/dm}^3$ |
| Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) | ok. $1,5\text{ kg/dm}^3$ |
| Gęstość w stanie suchym (po związaniu) | ok. $1,65\text{ kg/dm}^3$ |
| Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka) | $0,20 \div 0,23\text{ l/l kg}$ $0,40 \div 0,46\text{ l/2 kg}$ $1,00 \div 1,15\text{ l/5 kg}$ |
| Min./max. szerokość spoiny | 1 mm/25 mm |
| Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie stosowania | od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$ |
| Czas dojrzewania | ok. 5 minut |
| Czas gotowości do pracy | do ok. 40 minut |
| Mycie wstępne | po ok. 30 minutach |
| Mycie końcowe | po ok. 3 godzinach |
| Lekki ruch pieszy | po ok. 3 godzinach |
| Pełne obciążenie | po ok. 24 godzinach |

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 093 z dnia 01.03.2007.

| PN - EN 13888:2010 | |
|---|----------------------------|
| Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody. | |
| Klasa | CG2 WA |
| Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$ |
| Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Skurcz | $\leq 2 \text{ mm/m}$ |
| Odporność na ścieranie | $\leq 1000 \text{ mm}^3$ |
| Absorpcja wody – po 30 min | $\leq 2 \text{ g}$ |
| – po 240 min | $\leq 5 \text{ g}$ |

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Spoinowanie okładziny

Przygotowanie podłoża

Szczeliny między płytkami należy starannie oczyścić. Powinny być one jednakowej głębokości – w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar kleju. Spoinowanie można rozpocząć dopiero po stwardnieniu kleju, nie wcześniej niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek. Stosując odpowiednie kleje (np. ATLAS MIG, ATLAS PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS), spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny (zwłaszcza gdy klej całkowicie wyszeł lub – w przypadku remontów – w miejscach po starej fugie).

Przygotowanie fugi

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórным wymieszaniu. Po przygotowaniu należy wykorzystać ją w ciągu ok. 40 minut. Do raz przygotowanej zaprawy nie wolno już dolewać wody.

Spoinowanie

Masę należy wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny za pomocą gumowej pacy. Pacę trzeba prowadzić w kierunku ukośnym do krawędzi płytek, trzymając ją pod kątem ok. 45° w stosunku do powierzchni okładziny.

Czyszczenie

Składa się ono z dwóch etapów: mycia wstępnego i mycia końcowego. **Mycie wstępne.** Po zmatowieniu fugi – ok. 30 minut – całą powierzchnię należy zmyć wilgotną gąbką. Spoiny o intensywnych kolorach należy dodatkowo zwilżyć dużą ilością wody i pozostawić do wyschnięcia. Mogą one w początkowym okresie użytkowania delikatnie „uwalniać” kolor, co nie stanowi wady produktu i nie wpływa na efekt końcowy. **Mycie końcowe.** Można je wykonać już po ok. 3 godzinach. Polega ono na ponownym umyciu powierzchni wilgotną gąbką.

Użytkowanie okładziny

Lekki ruch pieszy możliwy jest już po ok. 3 godzinach od fugowania. Pełne obciążanie zafugowanej powierzchni może nastąpić po ok. 24 godzinach.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla FUGI ATLAS ARTIS g = 1650

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

| Wymiar płytki | Szerokość spoiny | Głębokość spoiny | Zużycie |
|-----------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| 0,02 m x 0,02 m | 0,002 m (2,0 mm) | 0,002 m (2,0 mm) | ok. 0,65 kg/m ² |
| 0,1 m x 0,1 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,75 kg/m ² |
| 0,15 m x 0,15 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,50 kg/m ² |
| 0,30 m x 0,30 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,35 kg/m ² |

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem.
- Rzeczywisty kolor fugi ustala się po wyschnięciu, po ok. 2-3 dniach.
- Co najmniej przez 3 pierwsze dni wiążąca zaprawa nie może być narażona na opady atmosferyczne, niskie temperatury (poniżej +5 °C) i dużą wilgotność powietrza.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy wykończeniowe, np. FLIZÓWKI ATLAS, lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. silikonem ATLAS ARTIS.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywać środkiem ATLAS SZOP.
- Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Wyrób należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zaprawa po zmieszaniu z wodą posiada lekki odczyn alkaliczny. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych i ochrony oczu. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych torbach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanym wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji, umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

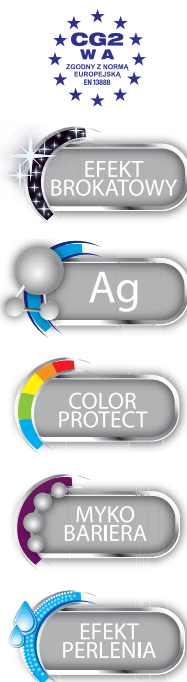
Opakowania

Wiaderka plastikowe: 2 kg, 5 kg

Paleta: 240 kg w wiaderkach 2 kg, 260 kg w wiaderkach 5 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-01-16



FUGA ATLAS ARTIS STYLE (2-25 mm) dekoracyjna zaprawa do spoinowania

- z efektem brokatowym
- intensywne i trwałe kolory na lata
- maksymalnie zmniejszona nasiąkliwość wodą
- odporna na działanie grzybów i pleśni
- wysokoelastyczna



Innowacyjne technologie

EFEKT BROKATOWY – nadaje spoinie niepowtarzalny, dekoracyjny wygląd i podkreśla urodę okładziny (zależy od natężenia i kąta padania światła, a także od usytuowania spoiny – ściana czy podłoga); brokat użyty w fudze to cienki film polimerowy stosowany w lakierach samochodowych. Wielkość i kształt brokatu gwarantuje trwałość i wyjątkowy efekt wizualny.

OCHRONA ANTYBAKTERYJNA – w postaci domieszki srebra – srebro, dzięki swoim właściwościom aseptycznym, zwalcza kilkaset rodzajów bakterii i grzybów, które nie mogą się na nie uodpornić; dzięki srebru fugi na długo pozostają czyste i kolorowe; zawarte w fudze srebro jest przyjazne dla środowiska, nietoksyczne i nieszkodliwe dla człowieka.

COLOR PROTECT – przedłuża trwałość koloru – zapobiega powstawaniu przebarwień i wykwitów (fuga produkowana jest na bazie cementu glinowego), zwiększa odporność na zabrudzenia, promieniowanie UV oraz działanie olejów i detergentów; jednolitość koloru gwarantowana jest dzięki wyjątkowej jednorodności masy oraz równomiernemu rozproszeniu i roztrzeniu pigmentów.

MYKO BARIERA – zaprawa stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

EFEKT PERLENIA – maksymalnie zmniejsza nasiąkliwość – zastosowanie formuły hydrofobowych molekuł zabezpiecza podłoże przed zawilgoceniem.

Przeznaczenie

Służy do spoinowania okładzin z płytek w miejscach mokrych, wilgotnych i suchych – w łazienkach, kuchniach, korytarzach, na schodach itp.

Doskonale komponuje się z mozaiką szklaną i ceramiczną, luksferami i płytkami metalizowanymi.

Pozwala na fugowanie okładzin narażonych na odkształcenia – jest wysokoelastyczna – zalecana jest na: stabilne płyty drewnopochodne i g-k, ogrzewanie podłogowe i podtynkowe.

Stanowi element linii ARTIS – kompletu produktów do wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie SILIKONEM, FUGĄ EPOKSYDOWĄ, FUGĄ ARTIS I FLIZÓWKAMI ATLAS.

Rodzaj spoinowanych elementów – małe, średnie, wielkoformatowe; wymienione powyżej oraz ceramiczne (glazura, terakota, gres, mozaika), płytki z kamienia, mozaika szklana.

Rodzaje podłoży – wymienione powyżej oraz tynki cementowo-wapienne, podłogowe podkłady cementowe lub anhydrytowe.

Właściwości

Brokat znajduje się w całej masie spoiny – dzięki temu będzie on zawsze doskonale widoczny.

Pozwala uzyskać idealnie gładką powierzchnię – zawiera bardzo drobne kruszywo.

Posiada krótki czas wiązania – lekki ruch pieszy możliwy jest już po 3 godzinach od fugowania, co znacznie przyspiesza ostateczne czyszczenie okładziny i umożliwia szybkie oddanie jej do użytku; wraz z UNI-GRUNTEM i klejem ATLAS MIG, ATLAS PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS stanowi komplet wyrobów do szybkiego wykonywania okładzin.

10 kompozycji kolorystycznych – na bazie kolorystyki fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

ATLAS ARTIS STYLE produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących i dekoracyjnych.

| | |
|---|--|
| Gęstość nasypowa (suchej mieszanki) | ok. 1,2 kg/dm ³ |
| Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) | ok. 1,4 kg/dm ³ |
| Gęstość w stanie suchym (po związaniu) | ok. 1,55 kg/dm ³ |
| Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka) | 0,20 ÷ 0,23 l/1 kg 0,40 ÷ 0,46 l/2 kg |
| Min./max. szerokość spoiny | 2 mm/25 mm |
| Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie stosowania | od +5 °C do +35 °C |
| Czas dojrzewania | ok. 5 minut |
| Czas gotowości do pracy | 30-40 minut |
| Wstępne mycie | po ok. 30 minutach |
| Mycie końcowe | po ok. 3 godzinach |
| Lekki ruch pieszy | po ok. 3 godzinach |
| Pełne obciążanie | po ok. 24 godzinach |

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010 CG2 WA. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 093-1 z dnia 29.08.2008.

| PN - EN 13888:2010 | |
|--|----------------------------|
| Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody. | |
| Klasa | CG2 WA |
| Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$ |
| Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Skurcz | $\leq 2 \text{ mm/m}$ |
| Odporność na ścieranie | $\leq 1000 \text{ mm}^3$ |
| Absorpcja wody – po 30 min | $\leq 2 \text{ g}$ |
| – po 240 min | $\leq 5 \text{ g}$ |

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Spoinowanie płytek

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. Stosując odpowiednie kleje (np. ATLAS MIG, ATLAS PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS), spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny (zwłaszcza gdy zaprawa klejąca całkowicie wyschła lub – w przypadku remontów – w miejscach po starej fudze).

Przygotowanie fugi

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórным wymieszaniu. Po przygotowaniu należy wykorzystać ją w ciągu ok. 30-40 minut. Do raz przygotowanej zaprawy nie wolno już dolewać wody.

Spoinowanie

Zaprawę wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny za pomocą pacy lub szpachelki gumowej. Nadmiar zebrać ukośnie do krawędzi płytek. Przygotowanie fugi do użytkowania składa się z trzech etapów: mycia wstępnego, mycia końcowego i czyszczenia na sucho.

1. Mycie wstępne. Po zmatowieniu fugi – ok. 30 minut – całą powierzchnię należy zmyć wilgotną gąbką. Spoiny o intensywnych kolorach należy dodatkowo zwilżyć dużą ilością wody i pozostawić do wyschnięcia. Mogą one w początkowym okresie użytkowania delikatnie „uwalniać” kolor, co nie stanowi wady produktu. Podczas mycia występuje niewielkie wymywanie brokatu, co jednak nie wpływa na ostateczny efekt dekoracyjny.

2. Mycie końcowe. Można je wykonać już po ok. 3 godz. Polega na ponownym umyciu powierzchni wilgotną gąbką.

3. Czyszczenie na sucho. W celu uzyskania jednolitego **Efektu Brokatowego**, po całkowitym związaniu fugi należy dodatkowo przetrzeć ją suchą ściereczką.

Użytkowanie okładziny

Lekki ruch pieszki możliwy jest już po ok. 3 godzinach od fugowania. Pełne obciążanie zafugowanej powierzchni może nastąpić po ok. 24 godzinach.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla FUGI ATLAS ARTIS STYLE g = 1650

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

| Wymiar płytki | Szerokość spoiny | Głębokość spoiny | Zużycie |
|-----------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| 0,02 m x 0,02 m | 0,002 m (2,0 mm) | 0,002 m (2,0 mm) | ok. 0,65 kg/m ² |
| 0,1 m x 0,1 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,75 kg/m ² |
| 0,15 m x 0,15 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,50 kg/m ² |
| 0,2 m x 0,25 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,45 kg/m ² |
| 0,30 m x 0,30 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,35 kg/m ² |

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem.
- Rzeczywisty kolor fugi ustala się po wyschnięciu, po ok. 2-3 dniach.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) stosować należy listwy wykończeniowe, np. FLIZÓWKI ATLAS, lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. silikonem ATLAS ARTIS.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywać środkiem ATLAS SZOP.
- Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Wyrób należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Zaprawa po zmieszaniu z wodą posiada lekki odczyn alkaliczny. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych i ochrony oczu. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych torbach, w suchych warunkach (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanym wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji, umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

Torby foliowe: 2 kg

Kartony papierowe: 10 x 2 kg

Paleta: 36 kartonów – 720 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-01-16



FUGA EPOKSYDOWA ATLAS ARTIS

dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania
(1-6 mm na ścianach i 1-10 mm na podłogach)

- intensywne i trwałe kolory na lata
- wodoszczelna
- odporna na kwasy, plamy z tłuszczów, soków i sosów
- do kuchni, garaży, pralni i kotłowni
- do basenów i kabin prysznicowych



Innowacyjne technologie

COLOR PROTECT – przedłuża trwałość koloru – zapobiega powstawaniu przebarwień i wykwitów, zwiększa odporność na zabrudzenia, promieniowanie UV oraz działanie olejów i detergentów; jednolitość koloru gwarantowana jest dzięki wyjątkowej jednorodności masy oraz równomiernemu rozproszeniu i roztarciu pigmentów.

0% NASIAKLIWOŚCI – jest całkowicie wodoszczelna i odporna na działanie wilgoci – umożliwia uzyskanie bardzo trwałych spoin.

MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiakliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

Przeznaczenie

Zalecana do okładzin narażonych na zaplamienie i częste mycie – jest łatwa do utrzymania w czystości – idealna na blaty kuchenne, do sklepów, garaży, kotłowni itp.

Służy do spoinowania okładzin w basenach, kabinach prysznicowych, pralniach – jest odporna na wodę i czynniki biologiczne.

Może być użyta do spoinowania okładzin na tarasach, balkonach, elewacjach – w porównaniu z fugami cementowymi ogranicza możliwość zawilgocenia podłoża pod okładzinami narażonymi na opady atmosferyczne.

Umożliwia przyklejanie płytek ceramicznych.

Stanowi element linii ARTIS – kompletu produktów do wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie silikonem, fugami cementowymi ARTIS i ARTIS STYLE oraz flizówkami.

Rodzaje podłoży – typowe podłoża mineralne, stabilne płyty drewnopochodne i g-k, podłoża wykonane w systemie ogrzewania podłogowego lub ściennego.

Rodzaj spoinowanych elementów – małego, średniego i dużego formatu; ceramiczne (glazura, terakota, gres), kamienne (kamień naturalny i aglomeraty), mozaika (ceramiczna i szklana), klinkier.

Właściwości

Posiada wysoką odporność chemiczną – na kwasy, czynniki agresywne, silne środki czyszczące; idealna do oczyszczalni ścieków, obór, mleczarni, rzeźni, myjni, akumulatorni, browarów, winiarni, rozlewni, laboratoriów itp.

Jest bezskurczowa.

Posiada bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną – tworzy wyjątkowo twardą spoinę, zalecaną do miejsc intensywnie użytkowanych; jest odporna na ścieranie, zarysowanie, pękanie oraz działanie wysokich i niskich temperatur.

6 kolorów – biały, beż pastelowy, jasnobieżowy, beżowy, brązowy, szary - zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

FUGA EPOKSYDOWA ATLAS ARTIS jest wyrobem składającym się z dwóch komponentów – A i B, które należy mieszać przed zastosowaniem.

Komponent A to mieszanina żywicy epoksydowej ze specjalnie wyselekcjonowanymi kruszywami, wypełniaczami, barwnikami oraz dodatkami modyfikującymi i dekoracyjnymi. Komponent B to wysokiej jakości poliamidowy utwardzacz do żywicy epoksydowych.

| | |
|--|-----------------------------|
| Gęstość po zmieszaniu komponentów | 1,7 - 1,8 g/cm ³ |
| Min./max. szerokość spoin na ścianach | 1 mm/6 mm |
| Min./max. szerokość spoin na podłodze | 1 mm/10 mm |
| Temperatura przygotowania fugi oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac | od +10 °C do +25 °C |
| Odporność na temperatury | od -30 °C do +90 °C |
| Czas mieszania składnika A | ok. 3 minut |
| Czas mieszania masy | ok. 3 minut |
| Czas gotowości do pracy | ok. 30 minut |
| Czyszczenie | max. 10-20 minut |
| Ruch pieszy | ok. 24 godzin |
| Pełna wytrzymałość mechaniczna | po 14 dniach |
| Pełna wytrzymałość chemiczna | po 14 dniach |

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Krajowa deklaracja Zgodności nr 04/07/2012 z dnia 20.07.2012.

| PN - EN 13888:2010 | |
|--|----------------------------|
| Zaprawa na bazie żywic reaktywnych do spoinowania płytek ceramicznych. | |
| Klasa | RG |
| Wytrzymałość na zginanie | $\geq 30,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Wytrzymałość na ściskanie | $\geq 45,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Skurcz | $\leq 1,5 \text{ mm/m}$ |
| Absorpcja wody po 240 min | $\leq 0,1 \text{ g}$ |
| Odporność na ścieranie | $\leq 250 \text{ mm}^3$ |

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Spoinowanie płytek

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. Stosując odpowiednie kleje (np. ATLAS MIG, ATLAS PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS), spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Przed fugowaniem płytki i spoiny należy oczyścić wilgotną gąbką. Do fugowania można przystąpić po ich całkowitym wyschnięciu.

Przygotowanie fugi

Fuga epoksydowa dostarczana jest jako zestaw składający się z dwóch komponentów: masy (A) i utwardzacza (B), w proporcjach właściwych do mieszania. **Wszelkie prace związane z przygotowaniem oraz aplikacją fugi należy prowadzić w temperaturze od +10 °C do +25 °C.** Przygotowanie fugi należy rozpocząć od dokładnego (ok. 3 minut) wymieszania masy (A). Następnie należy wlać utwardzacz (B) z butelki do wiaderka z masą (A). Buteleczka powinna być ustawiona pionowo do dołu, a utwardzacz powinien wylewać się swobodnie aż do samoistnego przzerwania strumienia. Pozostała na ściankach butelki ciecz stanowi naddatek, którego nie należy wlewać do masy. Następnie należy mieszać składniki ok. 3 minut. W efekcie powinno uzyskać się masę o półpłynnej konsystencji i jednolitej barwie (przy pomocy szpachli należy upewnić się, czy na ściankach i na dnie nie pozostały źle rozmieszane fragmenty). Do tego celu należy użyć mieszadła wolnoobrotowego (ok. 600 obr./min). Zaleca się również, aby w trakcie mieszania poruszać mieszadłem w kierunku od dołu do góry. Przygotowaną masę wykorzystać trzeba w ciągu ok. 30 minut. **Uwaga: przygotowanej masy nie należy podgrzewać w wiadrze z ciepłą wodą celem jej upłynnienia i ułatwienia nakładania.**

Spoinowanie

Masę należy wcisnąć w szczeliny dokładnie i głęboko za pomocą pacy gumowej. Nadmiar masy trzeba usunąć tą samą pacą, prowadząc ją ukośnie pod kątem 45° do krawędzi płytek. Jeżeli przy spoinowaniu fug na ścianach nastąpi lekkie wypływanie fugi, należy przerwać aplikację i rozpocząć ją ponownie po upływie 5-10 minut.

Czyszczenie

Resztki fugi pozostałe na powierzchni okładziny trzeba niezwłocznie usunąć (nie później niż po 20 minutach) za pomocą twardej gąbki nasączonej zimną wodą. Następnie spoiny i płytki należy przemyć gąbką celulozową (żółtą, ciętą z balotu), zmoczoną i dobrze wyciśniętą. Gąbkę należy często płukać a wodę wielokrotnie wymieniać. Jeżeli po 24 godzinach na płytkach pojawi się nalot, należy usunąć go ciepłą wodą z dodatkiem detergentu lub spirytusu.

Użytkowanie okładziny

Ruch pieszcy po płytkach spoinowanych lub przyklejanych może nastąpić po 24 h.

Przyklejanie płytek

Masę należy nałożyć na podłoże i równomiernie rozprowadzić ją za pomocą pacy zębatej o wielkości zębów 3 mm. Na powierzchniach poziomych stosować pac o wielkości zębów max. 6 mm. Płytkę docisnąć, niezwłocznie skorygować jej położenie i jak najszybciej usunąć nadmiar wyciśniętej masy. Wszystkie zabrudzenia z zaprawy usuwać na bieżąco.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1+a2)/(a1 \times a2) \times S \times b \times c \times g$$

gdzie:

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla FUGI EPOKSYDOWEJ ATLAS ARTIS wynosi g = 1750

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

| Wymiar płytki | Szerokość spoiny | Głębokość spoiny | Zużycie |
|-----------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| 0,02 m x 0,02 m | 0,002 m (2,0 mm) | 0,002 m (2,0 mm) | ok. 0,7 kg/m ² |
| 0,1 m x 0,1 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,8 kg/m ² |
| 0,15 m x 0,15 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,53 kg/m ² |
| 0,30 m x 0,30 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,37 kg/m ² |

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Świeżą fugę chronić przed temperaturami poniżej +5 °C oraz opadami aż do pełnego utwardzenia.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoin, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Po upływie ok. 4 godzin, w temperaturze +20 °C usunięcie resztek fugi możliwe jest tylko poprzez czyszczenie mechaniczne.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) stosuj listwy FLIZÓWKI ATLAS lub materiały trwale elastyczne, np. silikon ATLAS ARTIS.
- Narzędzia czyszczyć należy wodą tuż po użyciu. Późniejsze oczyszczenie jest bardzo trudne, możliwe tylko mechanicznie.
- Produkt drażniący. Fuga zawiera składniki epoksydowe. Utwardzacz fugi ma charakter alkaliczny. Działa drażniąco na oczy i skórę. Może powodować uczucie w kontakcie ze skórą. Działa szkodliwie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Przechowywać pod zamknięciem i chronić przed dziećmi. Zanieczyszczoną skórę przemyć natychmiast dużą ilością wody. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z instrukcją lub Kartą Charakterystyki. W przypadku awarii lub jeśli się źle poczuje, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – jeżeli to możliwe, pokaż etykietę.
- Okres przechowywania wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Fugę przewozić i składować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach), w temperaturze +10 °C do +25 °C.

Opakowania

Wiaderka plastikowe 2 kg. W wiaderkach znajdują się komponent A (1 x 1,80 kg) oraz butelka zawierająca komponent B (1 x 0,20 kg).

Wiaderka plastikowe 5 kg. W wiaderkach znajdują się komponent A (1 x 4,50 kg) oraz butelka zawierająca komponent B (1 x 0,50 kg).

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

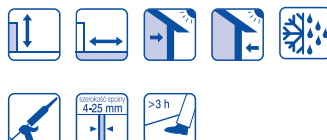
Data aktualizacji: 2013-01-16



SILIKON ATLAS ARTIS

silikon sanitarny

- intensywne i trwałe kolory na lata
- odporny na działanie grzybów i pleśni
- trwale elastyczny
- do wykonywania dylatacji oraz do kabin prysznicowych, umywalk, mebli kuchennych, itp.



Dwie innowacyjne technologie

COLOR PROTECT – przedłuża trwałość koloru – zapobiega powstawaniu przebarwień i wykwitów, zwiększa odporność na zabrudzenia, promieniowanie UV oraz działanie olejów i detergentów.

MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni.

Przeznaczenie

Przeznaczony jest do wszelkiego typu okładzin z płytek w miejscach mokrych, wilgotnych i suchych – w łazienkach, kuchniach, łazienkach, pralniach, korytarzach, na schodach.

Zalecany do uszczelniania krawędzi styku okładziny i wyposażenia pomieszczenia – wokół kabin prysznicowych, brodzików, połączeń wokół mebli i armatury łazienkowej, umywalk, toalet, wanien, blatów kuchennych i wokół zlewozmywaków.

Wskazany na tarasy, balkony, elewacje – trwałe i skutecznie uszczelnia połączenia wyeksponowane na działanie czynników atmosferycznych.

Służy do spoinowania płytek w narożach okładzin i wypełniania spoin dylatacyjnych.

Stanowi element linii ARTIS – kompletu produktów do wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie SILIKONEM, FUGĄ EPOKSYDOWĄ, FUGĄ STYLE i FLIZÓWKAMI ATLAS.

Rodzaj spoinowanych elementów – płytki ceramiczne, gresowe i klinkierowe, ceramika sanitarna, impregnowane drewno, szkło, porcelana, aluminium anodowane, stal nierdzewna, powierzchnie emaliowane itp.

Właściwości

Jest trwale elastyczny – zachowuje wysoką elastyczność podczas całego okresu eksploatacji, utwardza się bez skurczu, kompensuje odkształcenia do 25% swej szerokości; umożliwia silikonowanie okładzin na stabilnych płytach drewnopochodnych i g-k, na ogrzewaniu podłogowym i podtynkowym.

Pozwala uzyskać idealnie gładką powierzchnię.

Posiada wysoką odporność na temperatury od -50°C do $+180^{\circ}\text{C}$.

32 kolory – zgodne z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS, w tym silikon bezbarwny.

Dane techniczne

Silikon ATLAS ARTIS jest uszczelniaczem na bazie elastomeru silikonowego.

| | |
|--|--|
| System utwardzania | octanowy |
| Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac | od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$ |
| Odporność na temperatury po utwardzeniu | od -50°C do $+180^{\circ}\text{C}$ |
| Głębokość spoiny | max. 14 mm |
| Szerokość spoiny | $4 \div 25$ mm |
| Czas obróbki | do ok. 15 minut |
| Ruch pieszy | po ok. 3 godzinach |
| Pełne obciążanie | po ok. 24 godzinach |

Silikonowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, czyste i dokładnie oczyszczone z kurzu, brudu i innych zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność. Powierzchnie w bezpośrednim sąsiedztwie miejsc wypełnianych silikonem należy zabezpieczyć za pomocą taśmy malarskiej.

Uszczelnianie

Przed użyciem silikonu należy zdjąć nakrętkę i obciąć końcówkę tuby kartusza. Następnie ponownie założyć nakrętkę i naciąć ją, najlepiej pod kątem, na szerokości odpowiadającej wielkości spoiny. Tak przygotowany kartusz zamontować w pistolecie do wyciskania silikonu. Materiał wyciskać równomiernie, wprowadzając go w spoiny z niewielkim nadmiarem, w sposób ciągły – nie pozostawiając przerw ani pustych przestrzeni. Powierzchnię silikonu w ciągu ok. 10-15 minut, należy wyprofilować i ostatecznie wygładzić za pomocą specjalnej szpachelki lub innego narzędzia zmoczonego w wodzie z niewielkim dodatkiem mydła lub płynu do mycia naczyń. Zaleca się, aby spoiny były ukształtowane w sposób umożliwiający swobodne ściekanie wody. Bezpośrednio po wygładzeniu spoin należy usunąć taśmę malarską zabezpieczającą powierzchnię uszczelnianych elementów.

Użytkowanie okładziny

Lekki ruch pieszy możliwy jest już po ok. 3 godzinach od fugowania. Pełne obciążanie zafugowanej powierzchni może nastąpić po ok. 24 godzinach.

Zużycie

Zużycie zależy jest od szerokości i głębokości spoin. Przykładowe zużycie dla najczęściej spotykanych zastosowań przedstawione jest w poniższej tabeli obrazującej ilość metrów bieżących spoiny uzyskanej z jednego kartusza.

| Szerokość spoiny [mm] | Głębokość spoiny [mm] | Zużycie [mb/280 ml] |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 4,0 | 6,0 | ok. 11,0 |
| 6,0 | 6,0 | ok. 7,5 |
| 8,0 | 6,0 | ok. 5,5 |

Ważne informacje dodatkowe

- Silikon nie może być stosowany do akwariów, przyklejania lusterek oraz uszczelniania połączeń z teflonem, polietylenem (PE), polipropylenem (PP), betonem, marmurem oraz ołowiem, cynkiem, miedzią i żelazem.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie silikon o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- W celu uniknięcia przywierania silikonu do dna szczeliny i zapewnienia najkorzystniejszego wypełnienia tylko pomiędzy jej ściankami bocznymi, zalecane jest stosowanie sznura dylatacyjnego z pianki poliuretanowej.
- Wszelkie zabrudzenia z silikonu należy usuwać na bieżąco za pomocą benzyny lakowej. Po utwardzeniu ich usunięcie jest możliwe tylko mechanicznie.
- Chronić przed dziećmi. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek niepokojących objawów wezwać natychmiast lekarza lub odwiedzić poszkodowanego do szpitala, pokazać opakowanie preparatu, etykietę lub Kartę Charakterystyki. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Okres przechowywania wynosi 18 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Materiał przewozić i składować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych, w temperaturze od +5 °C do +25 °C.

Opakowania

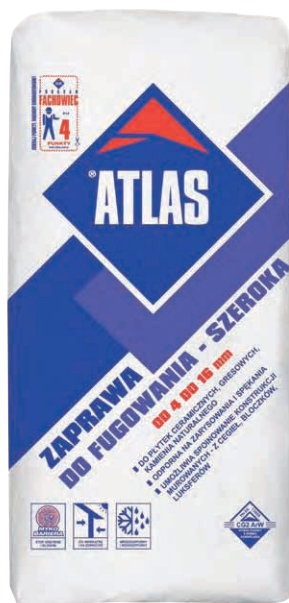
Kartusze plastikowe: 280 ml

Kartony: po 6 lub 12 sztuk (zależnie od koloru)

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-01-16



ZAPRAWA DO FUGOWANIA ATLAS - SZEROKA (4-16 mm) grubokruszywowa cementowa zaprawa do spoinowania

- do płytek ceramicznych, gresowych i z kamienia
- umożliwia spoinowanie konstrukcji murowych z cegieł, bloczków, luksferów
- na cokoły, ogrodzenia, ciągi komunikacyjne
- wysoce odporna na zarysowania i spękania



Przeznaczenie

Służy do spoinowania wszelkiego typu okładzin z płytek w miejscach mokrych, wilgotnych i suchych – zwłaszcza na zewnątrz budynków, ale również w łazienkach, kuchniach, korytarzach, na schodach.

Zalecana jest do okładzin z dużych płytek – na cokołach, ogrodzeniach, małej architekturze, ciągach komunikacyjnych itp.

Umożliwia spoinowanie konstrukcji murowanych – z cegieł, bloczków, luksferów.

Możliwe jest uelastycznienie fugi i rozszerzenie zakresu jej stosowania – po dodaniu EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS możliwe jest spoinowanie okładzin na balkonach, tarasach, elewacjach, na ściennym lub podłogowym systemie ogrzewania.

Stanowi element systemu wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie silikonami, flizówkami i pozostałymi fugami ATLAS.

Rodzaj spoinowanych elementów – średniego i dużego formatu; ceramiczne (glazura, terakota, gres, cegły, pustaki), cementowe, betonowe, kamienne oraz luksfery.

Rodzaj podłoża pod płytkami – tynki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe, mury nieotynkowane, wylewki cementowe i anhydrytowe.

Właściwości

Posiada system MYKO BARIERA – zaprawa stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Posiada zwiększoną przyczepność do brzegów płytek – silnie przylega do krawędzi płytek nawet przy dużych odkształceniach okładziny; w trakcie wiązania fugi nie powstają rysy skurczowe.

Zawiera grube kruszywo – powierzchnia spoiny ma naturalny wygląd komponujący się z płytkami cementowymi, kamiennymi itp.

Posiada wysoką odporność mechaniczną – na spękania, zarysowania, ścieranie. Charakteryzuje się niską absorpcją wody.

7 kolorów – biały, beżowy, ceglasty, ciemnobrązowy, szary, ciemnoszary, grafit – zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

ZAPRAWA DO FUGOWANIA ATLAS - SZEROKA produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących.

| | |
|---|--|
| Gęstość nasypowa (suchej mieszanki) | ok. 1,4 kg/dm ³ |
| Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) | ok. 1,5 kg/dm ³ |
| Gęstość w stanie suchym (po związaniu) | ok. 1,75 kg/dm ³ |
| Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka) | ok. 0,25 l/1 kg ok. 1,25 l/5 kg ok. 6,25 l/25 kg |
| Min./max. szerokość spoiny | 4 mm/16 mm |
| Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie stosowania | od +5 °C do +25 °C |
| Czas dojrzewania | ok. 5 minut |
| Czas gotowości zaprawy do pracy | ok. 2 godzin |
| Czyszczenie | po 10-20 minutach |
| Ruch pieszy | po ok. 24 godzinach |
| Pełne obciążanie | po ok. 24 godzinach |

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny z PN-EN 13888:2010. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 031 dnia 11.10.2004.

| PN - EN 13888:2010 | |
|--|----------------------------|
| Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody. | |
| Klasa | CG2 WA |
| Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$ |
| Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Skurcz | $\leq 2 \text{ mm/m}$ |
| Odporność na ścieranie | $\leq 1000 \text{ mm}^3$ |
| Absorpcja wody – po 30 min | $\leq 2 \text{ g}$ |
| – po 240 min | $\leq 5 \text{ g}$ |

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Spoinowanie okładzin

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. Stosując klej ATLAS MIG, PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS, spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny (zwłaszcza gdy zaprawa klejąca całkowicie wyschła lub – w przypadku remontów – w miejscach po starej fugie).

Przygotowanie fugi

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórnym wymieszaniu. Stosując dodatek EMULSJI ELASTYCZNEJ, zaprawę należy wsypać do wodnego roztworu emulsji w proporcji: 10 kg mieszanki na roztwór z 1 kg emulsji i 1,7 l wody. Dalsze czynności, jak w poprzednim przypadku. W każdym przypadku przygotowaną fugę należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Spoinowanie

Masę należy wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny za pomocą gumowej pacy. Pacę trzeba prowadzić w kierunku ukośnym do krawędzi płytek, trzymając ją pod kątem ok. 45° w stosunku do powierzchni okładziny.

Czyszczenie i pielęgnacja

Do czyszczenia okładziny można przystąpić po 10-20 minutach. Należy używać wilgotnych, twardych gąbek o większych porach. Co najmniej przez 3 pierwsze dni wiążąca zaprawa nie może być narażona na opady atmosferyczne, niskie temperatury (poniżej +5 °C) i dużą wilgotność powietrza. Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem. Aby zachować optymalne warunki wiązania zaprawy, należy przez kilka pierwszych dni utrzymywać świeże spoiny lekko wilgotne, np. poprzez zraszanie lub przemywanie powierzchni czystą wodą. Rzeczywisty kolor fugi ustala się po wyschnięciu, po ok. 2-3 dniach.

Użytkowanie okładziny

Ruch pieszcy możliwy jest po ok. 24 godzinach od fugowania. W celu ograniczenia nasiąkliwości fugi i zwiększenia jej odporności na zabrudzenia zaleca się (po jej wyschnięciu, tj. po ok. 2 tygodniach) zastosowanie środka ochronnego ATLAS DELFIN.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla ZAPRAWY DO FUGOWANIA ATLAS - SZEROKIEJ g = 1700

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

| Wymiar płytki | Szerokość spoiny | Głębokość spoiny | Zużycie |
|-----------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| 0,45 m x 0,45 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,25 kg/m ² |
| 0,60 m x 0,60 m | 0,005 m (5,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,20 kg/m ² |

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Użycie niewłaściwej ilości wody do przygotowania zaprawy może prowadzić do pogorszenia jej parametrów i powstania przebarwień.
- Różnice w głębokości spoin lub zbyt wczesne zmywanie okładziny mogą powodować powstanie na powierzchni fugi efektu nierównomiernego odcienia koloru.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy wykończeniowe, np. FLIZÓWKI ATLAS, lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. silikonem ATLAS SILTON S.
- Narzędzia czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy należy zmywać środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi.
- Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanym wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

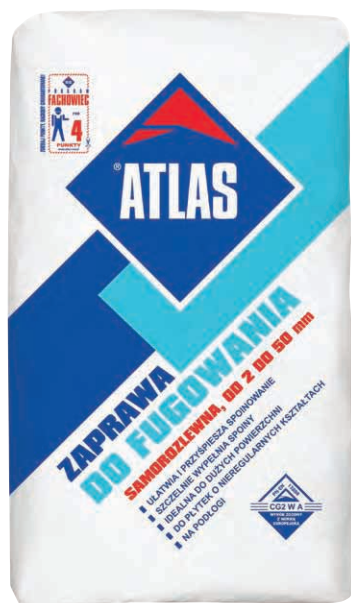
Torby papierowe: 5 kg, worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1000 kg w torbach 5 kg, 1050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-01-13



SAMOROZLEWNA ZAPRAWA DO FUGOWANIA ATLAS (2-50 mm) upłynniona cementowa zaprawa do spoinowania

- do płytek ceramicznych, gresowych i z kamienia
- idealna do dużych powierzchni
- szczelnie wypełnia spoiny
- do płytek o nieregularnych kształtach
- możliwość uelastycznienia



Przeznaczenie

Przeznaczona jest do wszelkiego typu podłogowych okładzin z płytek w miejscach mokrych, wilgotnych i suchych.

Wygodna do spoinowania elementów o nieregularnych kształtach – tworzących spoiny o zmieniającej się szerokości, np. kamieni.

Zalecana do okładzin o dużej powierzchni – półpłynna konsystencja pozwala na łatwe i szybkie spoinowanie okładzin podłogowych o dużej powierzchni (hole, poczekalnie, sklepy, łazienki, kuchnie, korytarze).

Wskazana jest do okładzin, w których konieczne jest bardzo dokładne wypełnienie spoin pomiędzy płytkami – np. na tarasach.

Możliwe jest uelastycznienie fugi i rozszerzenie zakresu jej stosowania – po dodaniu EMULSJI ELASTYCZNEJ ATLAS możliwe jest spoinowanie okładzin na balkonach, tarasach, podłogowym systemie ogrzewania.

Stanowi element systemu wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie silikonami, flizówkami i pozostałymi fugami ATLAS.

Rodzaj spoinowanych elementów – małego, średniego i dużego formatu; ceramiczne (glazura, terakota, gres), cementowe, kamienne.

Rodzaj podłoża pod płytkami – wylewki cementowe i anhydrytowe, płyty OSB.

Właściwości

Posiada wysoką odporność mechaniczną – na spękania, zarysowania, ścieranie. Posiada zwiększoną przyczepność do brzegów płytek – silnie przylega do krawędzi płytek nawet przy dużych odkształceniach okładziny; w trakcie wiązania fugi nie powstają rysy skurczowe.

Posiada naturalną odporność na pleśń.

Charakteryzuje się niską absorpcją wody.

Kolor szary – zgodny z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

SAMOROZLEWNA ZAPRAWA DO FUGOWANIA ATLAS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących.

| | |
|---|---|
| Gęstość nasypowa (suchej mieszanki) | ok. 1,4 kg/dm ³ |
| Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu) | ok. 1,6 kg/dm ³ |
| Gęstość w stanie suchym (po związaniu) | ok. 1,75 kg/dm ³ |
| Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka) | 0,20 - 0,25 l/1 kg 2,0 - 2,5 l/10 kg |
| Min./max. szerokość spoiny | 2 mm/50 mm |
| Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie stosowania | od +5 °C do +25 °C |
| Czas dojrzewania | ok. 10 minut |
| Czas gotowości zaprawy do pracy | ok. 2 godziny |
| Czyszczenie | po 30-40 minutach |
| Ruch pieszy | po ok. 24 godzinach |
| Pełne obciążenie | po ok. 24 godzinach |

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 088 z dnia 02.11.2005.

| PN - EN 13888:2010 | |
|---|----------------------------|
| Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody. | |
| Klasa | CG2 WA |
| Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$ |
| Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania | $\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$ |
| Skurcz | $\leq 2 \text{ mm/m}$ |
| Odporność na ścieranie | $\leq 1000 \text{ mm}^3$ |
| Absorpcja wody – po 30 min | $\leq 2 \text{ g}$ |
| – po 240 min | $\leq 5 \text{ g}$ |

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Spoinowanie okładzin

Przygotowanie podłoża

Szczeliny między płytkami należy starannie oczyścić. Powinny być one jednakowej głębokości – w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar kleju. Spoinowanie można rozpocząć dopiero po stwardnieniu kleju, nie wcześniej niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek. Stosując odpowiednie kleje (np. ATLAS MIG, ATLAS PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS), spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny (zwłaszcza gdy klej całkowicie wyszeł lub – w przypadku remontów – w miejscach po starej fugie).

Przygotowanie fugi

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 10 minut i po powtórным wymieszaniu. Stosując dodatek EMULSJI ELASTYCZNEJ, zaprawę należy wsypać do wodnego roztworu emulsji w proporcji: 10 kg mieszanki na roztwór z 1 kg emulsji i 2 l wody. Dalsze czynności jak w poprzednim przypadku. W każdym przypadku przygotowaną fugę należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Spoinowanie

Sposób 1. Masę rozprowadza się po powierzchni okładziny za pomocą szerokiej pacy gumowej osadzonej na kij. Technologia ta ułatwia i przyspiesza pracę przy spoinowaniu dużych powierzchni.

Sposób 2. Za pomocą naczynia z wylewką masę należy wlać do spoin tak, by nieco wystawała ponad górne krawędzie płytek. Po ok. 30-40 minutach, gdy zaprawa lekko zastygnie, należy szpachelką zebrać jej nadmiar wystający ponad powierzchnię płytek i wilgotną szmatką wyprofilować powierzchnię. Ten sposób aplikacji minimalizuje możliwość zabrudzenia płytek zaprawą.

Czyszczenie i pielęgnacja

Co najmniej przez 3 pierwsze dni wiążąca zaprawa nie może być narażona na opady atmosferyczne, niskie temperatury (poniżej +5 °C) i dużą wilgotność powietrza. Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem. Aby zachować optymalne warunki wiązania zaprawy, należy przez kilka pierwszych dni utrzymywać świeże spoiny lekko wilgotne, np. poprzez zraszanie lub przemywanie powierzchni czystą wodą. Rzeczywisty kolor fugi ustala się po wyschnięciu, po ok. 2-3 dniach.

Użytkowanie okładziny

Ruch pieszki możliwy jest po ok. 24 godzinach od fugowania. W celu ograniczenia nasiąkliwości fugi i zwiększenia jej odporności na zabrudzenia zaleca się (po jej wyschnięciu, tj. po ok. 2 tygodniach) zastosowanie środka ochronnego ATLAS DELFIN.

Zużycie

Zużycie fugi zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczyć ze wzoru:

$$z = (a1 + a2) / a1 \cdot a2 \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla SAMOROZLEWNEJ ZAPRAWY DO SPOINOWANIA ATLAS g = 1700.

1 litr masy do wypełnienia spoin otrzymujemy z ok. 1,55 kg suchej mieszanki.

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

| Wymiar płytki | Szerokość spoiny | Głębokość spoiny | Zużycie |
|-----------------|------------------|-------------------|----------------------------|
| 0,10 m x 0,10 m | 0,003 m (3,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,75 kg/m ² |
| 0,20 m x 0,20 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,50 kg/m ² |
| 0,30 m x 0,30 m | 0,004 m (4,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,35 kg/m ² |
| 0,60 m x 0,60 m | 0,005 m (5,0 mm) | 0,0075 m (7,5 mm) | ok. 0,20 kg/m ² |

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Użycie niewłaściwej ilości wody do przygotowania zaprawy może prowadzić do pogorszenia jej parametrów i powstania przebarwień.
- Różnice w głębokości spoin lub zbyt wcześnie zmywanie okładziny mogą powodować powstanie na powierzchni fugi efektu nierównomiernego odcienia koloru.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) należy stosować listwy wykończeniowe, np. FLIZÓWKI ATLAS, lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. silikonem ATLAS SILTON S.
- Narzędzia czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy należy zmywać środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połamania niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanym wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

Torby papierowe: 10 kg

Paleta: 1000 kg w torbach 10 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-01-16



ATLAS FUGERO

renowator do fug

- przywraca kolor fugom cementowym
- zawiera mikrowłókna celulozowe
- wysoki stopień krycia
- duża odporność na ścieranie
- wysoka przyczepność



Przeznaczenie

Przywraca kolor fugom cementowym – odnawia i ujednolica kolory spoin przebarwionych, zabrudzonych, wyblakłych bądź takich, na których pojawiły się wykwitki.

Rodzaj naprawianych fug – cementowe i akrylowe.

Rodzaje płytek, między którymi naprawiane mają być fugi – ceramiczne (glazura, terakota, gres, klinkier, mozaika porcelanowa), kamienne, cementowe.

Właściwości

Wysoki stopień krycia – umożliwia zmianę kolorystyki fug, nadaje im nowy kolor bez względu na stopień nasycenia barwy dotychczasowej spoiny.

Zawiera mikrowłókna celulozowe – tworząc wewnętrzną strukturę zapewniają bardzo dobre krycie malowanych powierzchni oraz zwiększają wytrzymałość warstwy.

Można go wykorzystywać stopniowo – przez cały okres przydatności do użytku, tj. w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.

Dostępny w zestawie – w opakowaniu znajduje się masa renowacyjna, pędzelek do jej nakładania i gąbka do czyszczenia płytek.

Bardzo dobra przyczepność do starych fug – silnie przylega do malowanych powierzchni.

Duża odporność na ścieranie – może być używany na posadzkach w miejscach o intensywnym obciążeniu ruchem pieszym.

3 kolory – biały, jasnoszary i jasnobezowy – zgodne z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

ATLAS FUGERO produkowany jest na bazie wysokiej jakości spoiwa polimerowego, wypełniaczy i środków modyfikujących. Farba kryjąca do malowania wewnętrznych i zewnętrznych elementów wykończeniowych ATLAS FUGERO: maksymalna zawartość LZO (VOC) w produkcie 31,8 g/l, dopuszczalna zawartość LZO (VOC) 130 g/l.

| | |
|--|----------------------------|
| Gęstość | ok. 1,4 kg/dm ³ |
| Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac | od +5 °C do +25 °C |
| Czas wysychania | ok. 2 godzin |

Wymagania techniczne

Renowator nie jest sklasyfikowany jako wyrób budowlany. Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Odnawianie fug

Przygotowanie podłoża

Przed rozpoczęciem prac należy spoiny starannie odtłuścić i oczyścić z kurzu, wykwitów oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Do czyszczenia można użyć następujących preparatów: ATLAS SZOP (zabrudzenia z zapraw cementowych) lub ATLAS SZOP 2000 (zabrudzenia z wyrobów opartych o dyspersje polimerowe). W przypadku występowania nalotów pochodzenia organicznego (grzybów lub glonów) konieczne jest wcześniejsze zastosowanie preparatu ATLAS MYKOS. Po użyciu środków czyszczących, powierzchnię należy umyć czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia. Jeśli w wyniku próby płytka uległa przebarwieniu, przed naniesieniem renowatora krawędzie płytek należy odpowiednio zabezpieczyć, np. poprzez naklejenie wzdłuż ich krawędzi taśm malarskich.

Przygotowanie renowatora

Renowator produkowany jest jako gotowa do użycia, jednorodna masa. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Po otwarciu pojemnika należy wymieszać zawartość w celu wyrównania konsystencji.

Malowanie

Renowator należy nakładać jednokrotnie i równomiernie na suche spoiny, za pomocą pędzelka lub gąbki (wchodzących w skład zestawu), wykraczając nieco na krawędzie płytek. W przypadku zmiany kolorystyki oraz gdy spoiny są lekko spękane, może wystąpić konieczność nałożenia dwóch warstw renowatora.

Czyszczenie

Preparat można usuwać z płytek gąbką na bieżąco w trakcie prac lub po wstępnym jego zaschnięciu, tj. po ok. 30 minutach.

Użytkowanie okładziny

Powierzchnię z odświeżonymi spoinami można użytkować po ok. 12 godzinach.

Zużycie

Zużycie renowatora zależy od szerokości spoin, rodzaju i wymiarów zastosowanych płytek.

| Wymiar płytki [cm] | Szerokość spoiny [mm] | Zużycie [ilość m ² z opak. 250 ml] |
|-----------------------|--------------------------|---|
| Mozaika | 2,0 | ok. 8,0 |
| 10 x 10 | 3,0 | ok. 12,0 |
| 15 x 15 | 3,0 | ok. 15,0 |
| 20 x 25 | 3,0 | ok. 15,0 |
| 30 x 30 | 3,0 | ok. 15,0 |

Ważne informacje dodatkowe

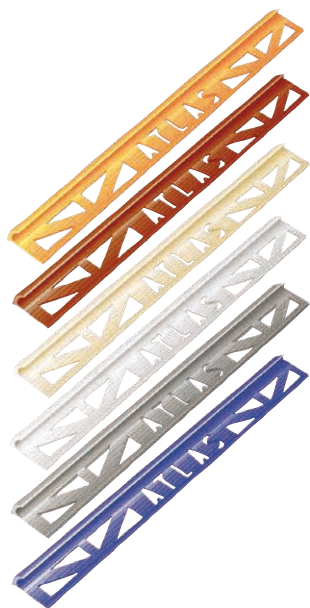
- W wyniku zastosowania renowatora nadmiernie chłonne płytki mogą ulegać przebarwieniom. W związku z tym, zaleca się przeprowadzenie próby działania renowatora na niewielkim, nieekspozowanym fragmencie okładziny. Jeśli w wyniku próby płytka uległa przebarwieniu, przed naniesieniem renowatora krawędzie płytek należy odpowiednio zabezpieczyć, np. poprzez naklejenie wzdłuż nich taśm malarskich.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się, aby na jednej powierzchni stosować wyłącznie renowator o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- W trakcie prac i w początkowym okresie po naniesieniu renowatora (ok. 24 godziny) pomalowaną powierzchnię należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem i oddziaływaniem wody.
- Narzędzia czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Chronić przed dziećmi. Renowator działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Renowator należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach), w temperaturze dodatniej. Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia wynosi 24 miesiące od daty produkcji, umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Zestaw zawiera pojemnik plastikowy z renowatorem 250 ml, pędzelek i gąbkę. Opakowanie zbiorcze: 6 sztuk

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2010-07-06



FLIZÓWKI I LISTWY GLAZURNICZE ATLAS

profile wykończeniowe do płytek, z PVC i aluminium

- stanowią wykończenie naroży wewnętrznych i zewnętrznych
- chronią krawędzie okładzin przed wyszczerbieniem
- trwale łączą dwie płaszczyzny płytek
- maskują krawędzie płytek przycinanych na wymiar



Przeznaczenie

Stanowią ochronę krawędzi okładzin przed wyszczerbieniem – posiadają zwiększoną wytrzymałość mechaniczną.

Trwale łączą dwie płaszczyzny płytek – zapobiegają pojawianiu się pęknięć (możliwych przy zastosowaniu zapraw cementowych) w narożnikach pomieszczeń, wzdłuż krawędzi otworów (np. drzwiowych i okiennych), półek, słupów, stopni schodowych, obwodów wanien, brodzików.

Kończą okładzinę – w miejscach, w których łączy się ona z innym elementem budowlanym, np. ościeżnicą drzwiową, parkietem, panelami, wykładziną dywanową.

Maskują krawędzie płytek przycinanych na wymiar – nadają okładzinie estetyczny wygląd.

Ułatwiają konserwację i utrzymanie czystości.

Flizówki stanowią wraz z fugami i silikonami ATLAS kolorystyczny komplet wyrobów do spoinowania okładzin.

Miejsce stosowania – łazienki, kabiny prysznicowe, toalety, kuchnie, pralnie oraz inne pomieszczenia o zwiększonej wilgotności, balkony, tarasy, elewacje, ścienne lub podłogowe systemy ogrzewania.

Właściwości

Wykonane są z materiału odpornego na działanie ujemnych temperatur i promieni UV.

Flizówki z PVC są elastyczne – pozwalają dostosować się do krawędzi niebędących linią prostą.

Flizówki z PVC produkowane są w 20 kolorach – w części zgodnych z kolorystyką fug i silikonów ATLAS. Bogata oferta barw flizówek z PVC umożliwia dobranie odpowiedniej listwy wykończeniowej do kolorystyki płytek.

Flizówki aluminiowe i listwy glazurnicze posiadają wysoką wytrzymałość mechaniczną.

Dane techniczne

Informacje dodatkowe

Flizówki z PVC – 4 typy profili o długości 2500 mm. Dwie wysokości profili: 7 mm (stosowana również do płytek o grubości 6 mm) oraz 9 mm (polecana również do płytek o grubości 8 mm), każdy w dwóch odmianach – wewnętrznej i zewnętrznej.

Flizówki aluminiowe anodowane – miejsca narażone na uszkodzenia mechaniczne, np. progi lub narożniki ścian w ciągach komunikacyjnych; długości 2050 mm i 2500 mm oraz o wysokościach profilu 8 i 10 mm (dostępne tylko jako zewnętrzne).

Listwy glazurnicze: anodowane i nieanodowane, długości 2000 mm i 3000 mm oraz o wysokościach profilu 8 mm i 10 mm.

Montaż flizówek i listew

Przygotowanie

Przed przystąpieniem do prac okładzinowych należy wybrać właściwy do danego zastosowania typ flizówki lub listwy glazurniczej. Wysokość jej profilu trzeba dobrać tak, by górna płaszczyzna płytki (po jej wklejeniu) nie wystawała ponad wysokość zastosowanego profilu.

Montaż

Flizówki i listwy glazurnicze należy montować na etapie wykonywania okładziny. Na podłoże należy nanieść klej i w przewidzianym dla listwy miejscu wtopić jej ramię montażowe. Wciśnięte ramię należy zaspachlować dodatkową ilością kleju, po czym starannie przykleić płytkę tak, aby stykała się dokładnie z profilem (unikając powstawania szczelin) i nie wystawała ponad jego wysokość. Szczeliny o szerokości 1÷2 mm (możliwe między płytką a listwą) można wypełnić zaprawą do fugowania.

Ważne informacje dodatkowe

Do konserwacji i czyszczenia flizówek i listew poleca się użycie ogólnie dostępnych środków przeznaczonych do pielęgnacji okładzin ceramicznych. W przypadku listewek z PVC nie należy stosować środków zawierających stężone związki chloru lub amoniaku oraz preparatów opartych na bazie rozpuszczalników organicznych.

Opakowania

Flizówki PVC pakowane są w pakiety po 100 szt. (listwy zewnętrzne) lub po 50 szt. (listwy wewnętrzne) składające się z 10 opakowań – tzw. rękawów foliowych, z których każdy zawiera 10 szt. flizówek. Flizówki aluminiowe pakowane są w pakiety po 50 szt. listew składające się z 5 opakowań – tzw. rękawów foliowych, z których każdy zawiera 10 szt. flizówek. Listwy glazurnicze aluminiowe (anodowane i nieanodowane) pakowane są w pakiety po 50 szt. listew składające się z 5 opakowań – tzw. rękawów foliowych, z których każdy zawiera 10 szt. listew.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2009-11-13